



Products / Produkte

Ver. 06 / 26

M. Leitgeb

more flexibility | more performance | more value





7 About the Company / Unternehmensvorstellung

17 Machines / Maschinen

- 19 Flex Cell 1000/1800/2600 (FCX)
- 21 Flex Press Center (FXPC)
- 22 Stand Alone Press (SA-SSA)
- 23 Servo press SSA / Servostanzautomat SSA
- 25 Servo press SSA-150 / Servostanzautomat SSA-150
- 27 Servo press SSA-250 / Servostanzautomat SSA-250
- 29 Servo press SSA-350 / Servostanzautomat SSA-350

31 Module / Module

- 33 Radial module RAM-360-260 / Radialmodul RAM-360-260
- 35 Linear module LIM-360 / Linearmodul LIM-360
- 36 Linear bending module 600-100 / Linear Biegemodul 600-100
- 37 Bending module BGM-360 / Biegemodul BGM-360
- 38 Stamping module STM-360 / Stanzmodul STM-360
- 39 Eccentric stamping module ESTM-360-40 / Exzenterstanzmodul ESTM-360-40
- 41 Eccentric stamping module ESTM-360-80 / Exzenterstanzmodul ESTM-360-80
- 43 Eccentric press EP-80 / RAM-500 / Exzenterpresse EP-80 / RAM-500
- 44 Precision stamping module PSTM-360-48 / Präzisionsstanzmodul PSTM-360-48
- 45 Threading module GEM-360 / Gewindemodul GEM-360
- 46 Electronic thread forming module TFM-M2M5 / Elektronisches Gewindeformmodul
- 47 Riveting module NIM-360 / Nietmodul NIM-360
- 48 Assembly module MOM-360 / Montagemodul MOM-360

49 Welding equipment / Schweißgeräte

- 51 Contact welding module KSM-360 / Kontaktschweißmodul KSM-360
- 52 Wire welding module KSM-360-810 / Drahtschweißmodul KSM-360-810
- 53 Contact welding head HSG-500-E / Kontaktschweißzange HSG-500-E
- 54 Contact welding head HSG-600-E / Kontaktschweißzange HSG-600-E
- 55 Contact welding head HSG-700-E / Kontaktschweißzange HSG-700-E
- 56 Vertical wire welding machine VDG-800-E / Vertikales Drahtschweißgerät VDG-800-E
- 57 Vertical wire welding machine VDG-810-E / Vertikales Drahtschweißgerät VDG-810-E
- 58 Contact welding head HSG-700-PIL / Kontaktschweißgerät HSG-700-PIL

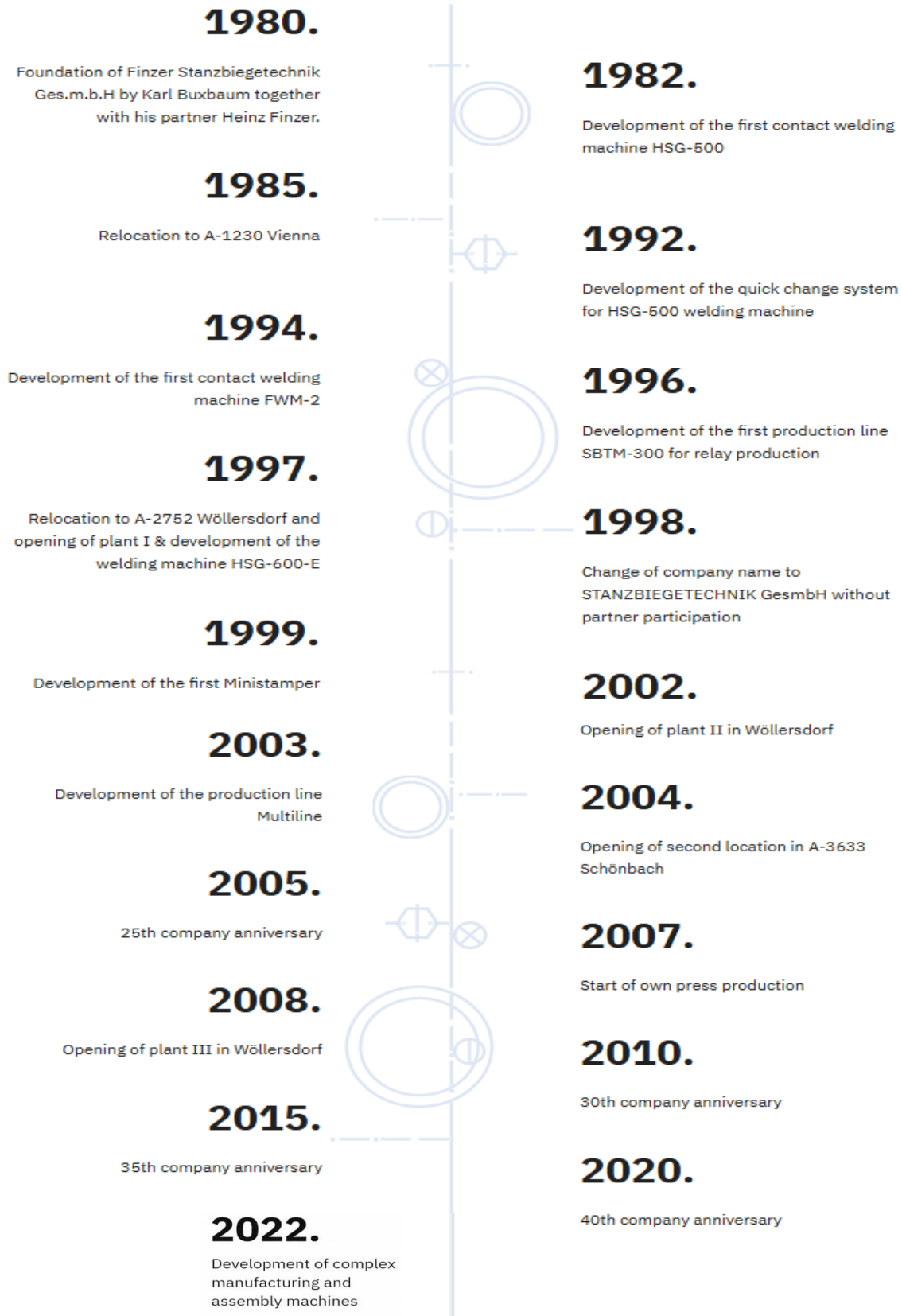
59 Accessories / Zubehör

- 61 Decoiler and rewinder EW-250 / Ab- und Aufwickler EW-250
- 63 Strip straightener BRW / Bandrichtwerke BRW
- 66 Gripper feeder KZV / Kurvengesteuerter Zangenvorschub KZV
- 67 Pneumatic feeder PZV / Pneumatischer Zangenvorschub PZV
- 68 Servo axle control SAC / Servoachsensteuerung SAC
- 69 Welding control cabinet WCC / Schweißschaltschrank WCC
- 70 Scrap container SCC / Abfallcontainer SCC
- 71 Lifting device LID1000 / Hebevorrichtung LID1000

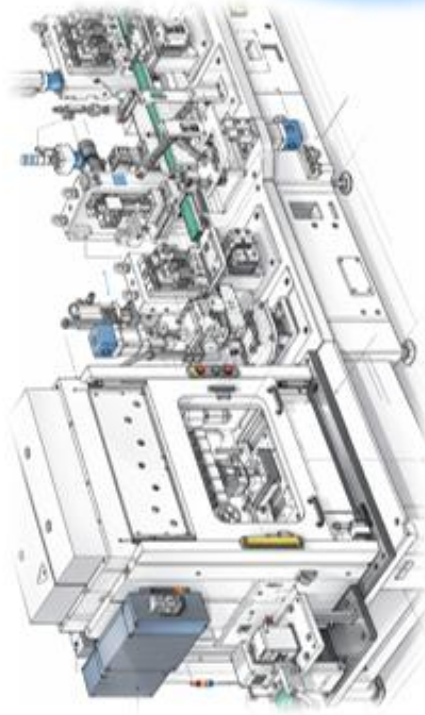
73 Inquiry forms

Machine, Tool and Parts Manufacturing Request Questionnaire
Anfrageformular für Maschinen-, Werkzeug- und Teilefertigung

Stanzbiegetechnik Austria – over 45 years of experience for you

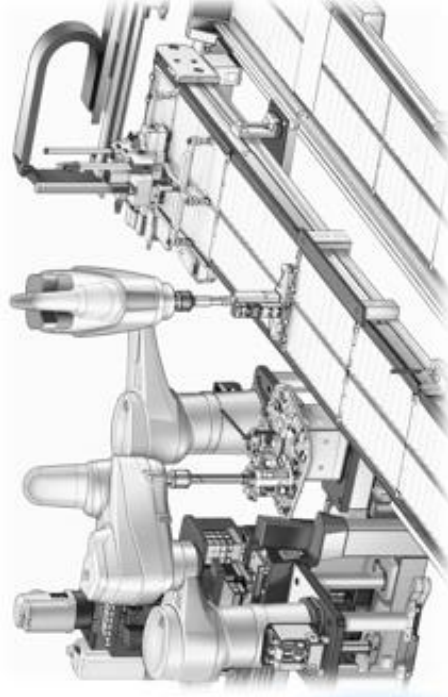


Stamping, bending, and welding solutions high-precision production systems



Electronic Industry Medical Technology Automotive Telecommunications

Inline inspection, assembly & handling systems



Precision component production solution prototype and pilot series manufacturing with machine and process optimization



CNC – contract machining high-precision milling for complex parts using various materials



Product-related process development

From Idea to Production

Concept Development Prototype Construction Process Optimization Series Production





Sales, partners and suppliers

USA

BRUDERER Machinery Inc

BRUDERER Machinery Inc
Mr. Alois Rupp jr.
1200 Hendricks Causeway
Ridgefield, NJ 07657
USA

+1 (201) 941 2121
info@brudereramericas.com

UK

BRUDERER UK Ltd.

BRUDERER UK Ltd.
Adrian Haller
Hortonwood West, Telford
Shropshire, TF1 6AH
United Kingdom

+44 1582 56 03 00
Mail@Bruderer.com

BRASIL

BRUDERER - South America

Mr. Rodrigo Caramello Silva
R. Guarujá, 702
06705-425 Cotia -SP
Brasil

+55 11 98905-8963

FAR EAST

BRUDERER Presses Pte Ltd

65 Loyang Way, Singapore 508755
SG-508755 Singapore

+65 (0)65468121

ITALY

VENDAR di Rampazzo Alex

Via E. Mattei, 582
IT-35020 Sant'Angelo di Piove / Padova
+39 3492117239

SPAIN

Simtek Deformación Metálica, S.L.U

P.I. Sant Vicenç, C/ Ferralla, 41 Nave 6
08755 Castellbisbal, (Barcelona)

+34 932 227 052

FRANCE

Eurindeq - Wafios SAS

Ms. Alexandra Crépeau
Rue les Montelièvres, Pole Economique des Renardie
FR-77250 Ecuelles
France

+33 (1) 60707150

Partners and cooperations



Modular Molding Systems

Modular Molding Systems - MMS for short - was founded in 2008 by Peter Buxbaum. MMS combines the world of metal with that of plastics. The innovation of the young team is the in-house development and production of a space-saving injection molding unit.

In close cooperation with SBT, MMS provides the engineering know-how for modular production lines for the manufacture of metal/plastic composite components. MMS offers highly efficient production lines for punching, welding, riveting and assembling complex hybrid parts.



WERUCON

Dosing technology: The special technology of dosing technology from WERUCON guarantees excellent results with small amounts of lubricant. Special machine construction: The assembly machines from WERUCON are customer-specific special designs.



FUCHS METALLTECHNIK

As an experienced partner in metalworking, Fuchs Metalltechnik offers tailor-made solutions for the series production of metal parts – fast, reliable, and in the highest quality. With modern press-bending machines, we produce complex geometries and functional components in medium to large quantities.

Our automated manufacturing processes enable cost-effective production with consistently high dimensional accuracy. From simple bent parts to technically sophisticated assemblies – we bring your requirements into shape.

SHAPING COMMON GOALS EFFICIENTLY

Our suppliers





Machines / Maschinen

more flexibility | more performance | more value



Flex Cell 1000/1800/2600

FCx 1000/1800/2600

Technische Details zu Flex Cell

Technical Details for Flex Cell

FC1000:

Dimensions: (LxWxH)	2000x1500x2400mm
Machine plate: (L)	1000mm
Axis	3
Digital I/O	40/32

FC1800:

Dimensions: (LxWxH)	2800x1700x2550mm
Machine plate: (L)	1800mm
Axis	8 (11)
Digital I/O	40/32 (80/64)

FC2600:

Dimensions: (LxWxH)	3600x1700x2550mm
Machine plate: (L)	2600mm
Axis	12 (16)
Digital I/O	40/32 (80/64)



- Solides Maschinengestell mit schwingungsdämpfenden Keilschuhen steht
Solid machine frame with vibration-damping wedge-shoes
- Rundum geschlossene Schutzhaube mit magnetischer Verriegelung an vorderen Klapptüren und hinterem Rollladen
Fully enclosed safety-hood with magnetic locking on front doors and rear roller shutter
- Im Gestell integrierter luftgekühlter Schaltschrank
Air-cooled control-cabinet integrated into the base-frame
- Schwenkbares HMI mit Touch-Display und Tastaturgehäuse
Swiveling HMI with touch display and keyboard housing



FC1000



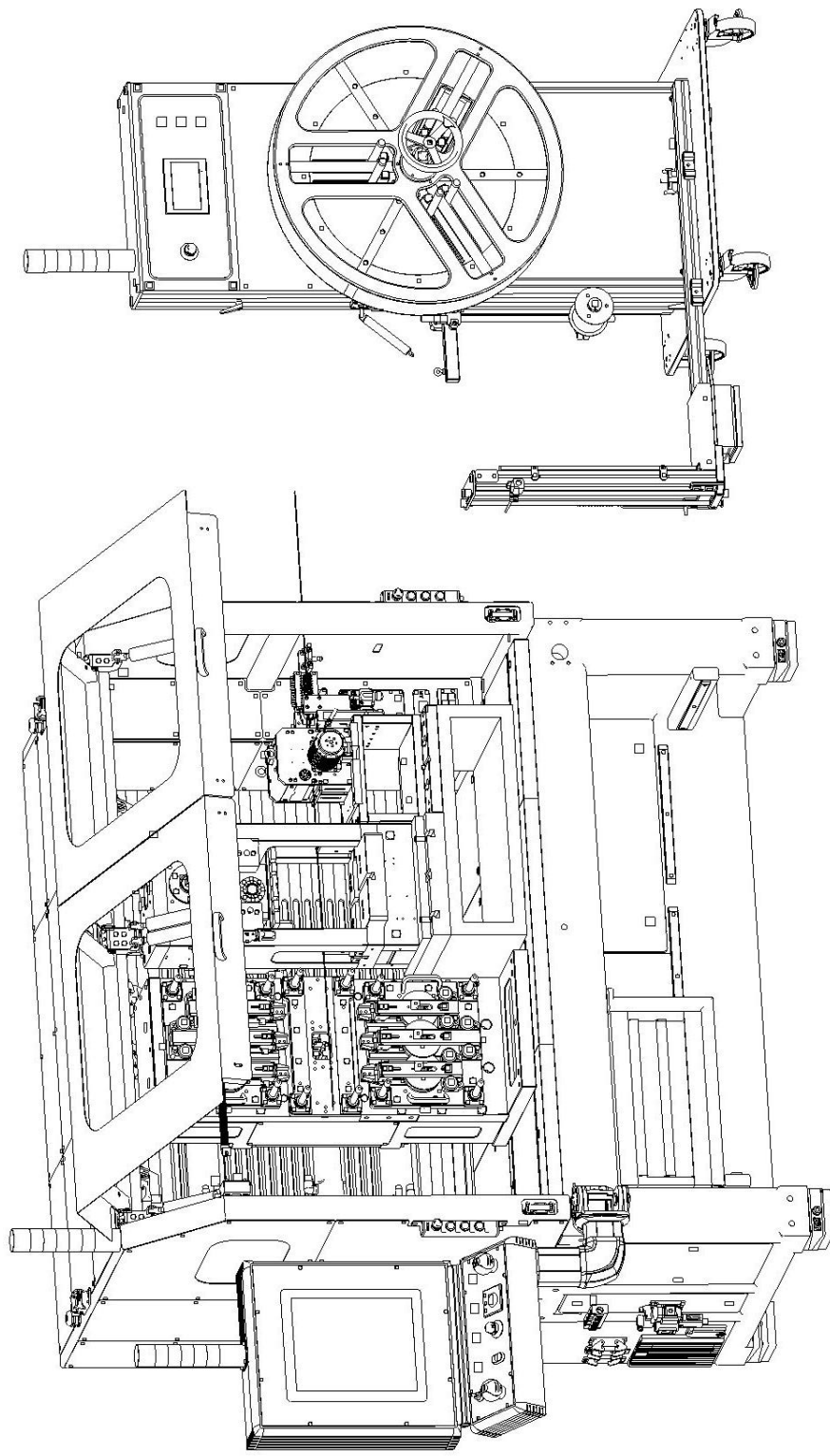
FC1800



FC2600

Supply cable	5x25mm ²
Voltage	400V (480)
External fuse	80A
Internal voltage	24V DC
Compressed air	6 – 8bar

Supply cable	5x35mm ²
Voltage	400V (480)
External fuse	100A
Internal voltage	24V DC
Compressed air	6 – 8bar



Technische Details zu FXPC Technical Details for FXPC

FXPC-1200:

Dimensions: (LxWxH)	option-dependent
Machine plate: (L)	1200mm
Number of Presses	1 – 2
Press types	150kN/250kN/350kN
Axis	up to 15+max.2 Press
Digital I/O	80/64 or more

FXPC-1800:

Dimensions: (LxWxH)	option-dependent
Machine plate: (L)	1800mm
Number of Presses	1 – 2
Press types	150kN/250kN/350kN
Axis	up to 15+max.2 Press
Digital I/O	80/64 or more

FXPC-2400:

Dimensions: (LxWxH)	option-dependent
Machine plate: (L)	2400mm
Number of Presses	1 – 2
Press types	150kN/250kN/350kN
Axis	up to 15+max.2 Press
Digital I/O	80/64 or more



FXPC-XXXX

F	Flexibel
X	Number of Presses
PC	PressCenter
XXXX	Machine plate length

Zusatzinformationen

Additional informations

- Solides Maschinengestell auf Luftgefederten Maschinenfüßen
Solid machine frame on air-suspended machine feets
- Klimatisierte Schaltschränke
Air-conditioned switch cabinets
- Beliebige Anordnung sämtlicher SBT-Module auf der Maschinenplatte
Any arrangement of all SBT modules on the machine plate
- Schwenkbares HMI mit Touch-Display und Tastaturgehäuse
Swiveling HMI with touch display and keyboard housing

Options

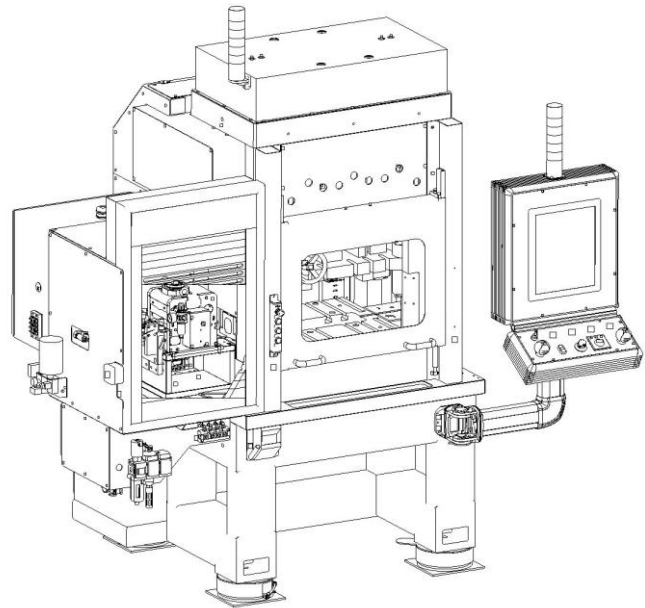
- Rundum geschlossene Schutzhaube mit magnetischer Verriegelung
Fully enclosed safety-hood with magnetic locking on front doors and rear roller shutter
- Rundum geschlossene Schallschutzeinhausung mit- und ohne magnetischer Verriegelung
Fully enclosed soundproof housing with and without magnetic locking
- Teile- bzw. Abfallabtransport über Förderbänder
Parts or waste removal via conveyor belts

Stand-Alone Presse SA-SSA

Technische Details zu SA-SSA Technical Details for SA-SSA

SA-SSA-150:

Abmessungen / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	2500x1700x2200mm
Eigengewicht / <i>weight</i>	6.5t
Leistung / <i>performance</i>	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i>	150 kN
Hub / <i>strokes</i>	25 mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmess./ <i>max. tool dimensions</i>	590 x 350 x 261 mm
Achsen / <i>Axis:</i>	2 + 2
Digital I/O	40/32



SA-SSA-250:

Abmessungen / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	2500x1700x2500mm
Eigengewicht / <i>weight</i>	8t
Leistung / <i>performance</i>	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i>	250 kN
Hub / <i>strokes</i>	20mm / 30mm / 60mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmess./ <i>max. tool dimensions</i>	540 x 400 x 261 mm
Achsen / <i>Axis:</i>	2 + 2
Digital I/O	40/32

SA-SSA-350:

Abmessungen / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	2700x2000x2550mm
Eigengewicht / <i>weight</i>	10t
Leistung / <i>performance</i>	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i>	350 kN
Hub / <i>strokes</i>	20mm / 30mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmess./ <i>max. tool dimensions</i>	690 x 550 x 261 mm
Achsen / <i>Axis:</i>	2 + 2
Digital I/O	40/32

Zusatzinformationen

Additional informations

- Solides Maschinengestell auf Luftgefederten Maschinenfüßen
Solid machine frame on air-suspended machine feets
- Rundum geschlossene Schutzhaube mit magnetischer Verriegelung an vorderen und hinteren Türen
Fully enclosed safety-hood with magnetic locking on front and rear doors
- Im Gestell integrierter luftgekühlter Schaltschrank
Air-cooled control-cabinet integrated into the base-frame
- Schwenkbares HMI mit Touch-Display und Tastaturgehäuse
Swiveling HMI with touch display and keyboard housing

Options

- 1x Schweißsteuerung leicht Nachrüstbar
1x welding control, easy to retrofit
- Teile- bzw. Abfallabtransport über Förderbänder
Parts or waste removal via conveyor belts

SA-SSA-XXX

SA	<i>stand-alone</i>
SSA	<i>servo-controlled press</i>
XXX	<i>force (kN)</i>

Servostanzautomat

SSA

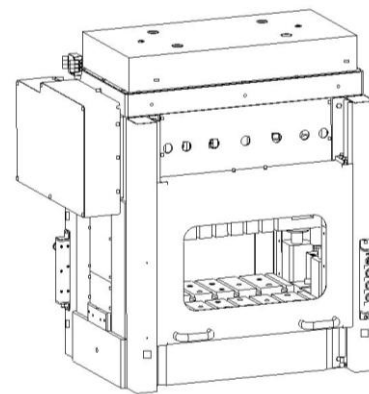
Servo press
SSA



MKV-04-001

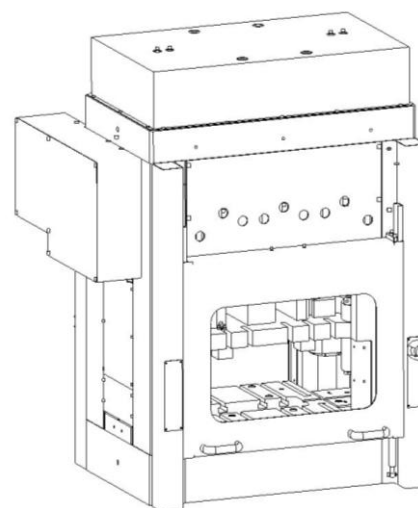
SSA-150

Abmessungen / <i>Dimensions</i> : (LxWxH)	1100 x 1250 x 900mm
Eigengewicht / <i>weight</i> :	3 t
Leistung / <i>performance</i> :	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i> :	150 kN
Hub / <i>strokes</i> :	25 mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmessungen / <i>max. tool dimensions</i>	590 x 350 x 261 mm



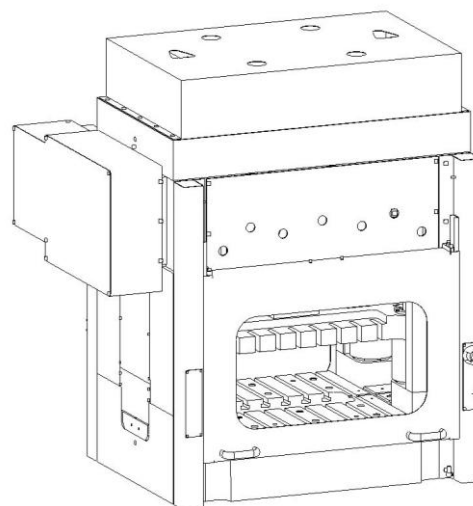
SSA-250

Abmessungen / <i>Dimensions</i> : (LxWxH)	1300 x 1550 x 1000 mm
Eigengewicht / <i>weight</i> :	4,5 t
Leistung / <i>performance</i> :	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i> :	250 kN
Hub / <i>strokes</i> :	20 mm / 30 mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmessungen / <i>max. tool dimensions</i>	540 x 400 x 261 mm



SSA-350

Abmessungen / <i>Dimensions</i> : (LxWxH)	1500 x 1600 x 1300 mm
Eigengewicht / <i>weight</i> :	6 t
Leistung / <i>performance</i> :	300 strokes / min
Kraft / <i>force</i> :	350 kN
Hub / <i>strokes</i> :	20 mm / 30 mm
Hublagenverstellung / <i>stroke adjustment</i>	261 mm +1 / -3
max. Werkzeugabmessungen / <i>max. tool dimensions</i>	690 x 550 x 261 mm



Liefervarianten order variants



Details

 Presse <i>press</i> A	 SA-SSA <i>Stand Alone Press</i> B	 FPC <i>Flex Press Center</i> C
- Servo driven - Stamping force: 150kN – 350kN - Available with safety doors  Opt. Einzug <i>Opt. feeder</i> <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - frei programmierbare I/O's (40/32) free programmable I/O's (40/32) - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module vor oder nach der Presse / <i>Flexible arrangement of all SBT modules before or after the press</i> - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / <i>Up to 16 axes can be operated synchronously</i> - Komplette Schutzeinhausung und/oder Schallschutzkabine mit magnetischer Türverriegelung / <i>Complete protective enclosure and/or sound enclosure with magnetic door locking</i> - Bis zu 4 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / <i>Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC</i> <i>(siehe Datenblatt / see data sheet)</i>



Servostanzautomat 150

SSA-150

Servo press 150
SSA-150



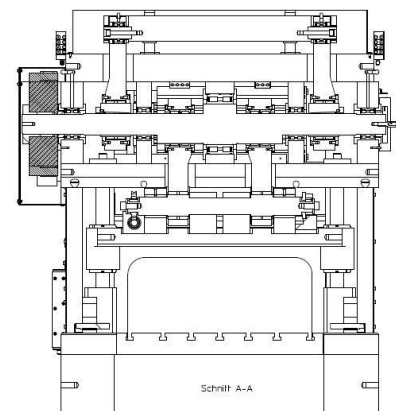
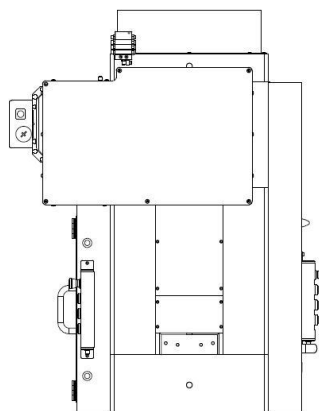
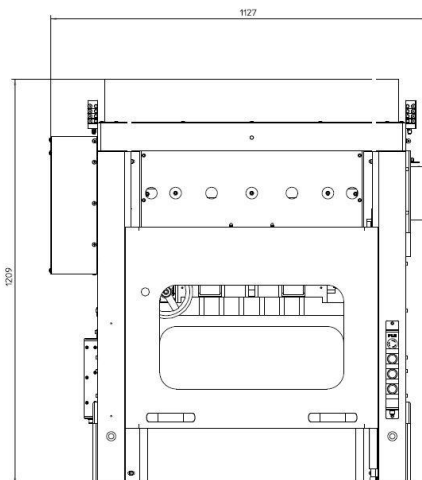
MKV-04-002

Technische Details zu SSA-150 Technical Details for SSA-150

Hauptabmessung Dimensions	L1100mm x H1250 x T900mm
Gewicht Weight	~3t
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	150kN (15t)
Hub Stroke	25mm
Hublagen- verstellung Stroke adjustment	261mm +1mm / - 3mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings

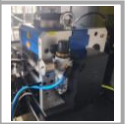


max. Werkzeugabmessungen:
(LxTxH) 590x350x261 [mm]

Liefervarianten order variants



Details

 Presse <i>press</i> A	 SA-SSA <i>Stand Alone Press</i> B	 FPC <i>Flex Press Center</i> C
- Servo driven - Stamping force: 150kN – 350kN - Available with safety doors  Opt. Einzug <i>Opt. feeder</i> <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - frei programmierbare I/O's (40/32) free programmable I/O's (40/32) - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module vor oder nach der Presse / <i>Flexible arrangement of all SBT modules before or after the press</i> - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / <i>Up to 16 axes can be operated synchronously</i> - Komplette Schutzeinhausung und/oder Schallschutzkabine mit magnetischer Türverriegelung / <i>Complete protective enclosure and/or sound enclosure with magnetic door locking</i> - Bis zu 4 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / <i>Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC</i> (siehe Datenblatt / see data sheet)



Servostanzautomat 250

SSA-250

Servo press 250
SSA-250



MKV-04-003

Technische Details zu SSA-250

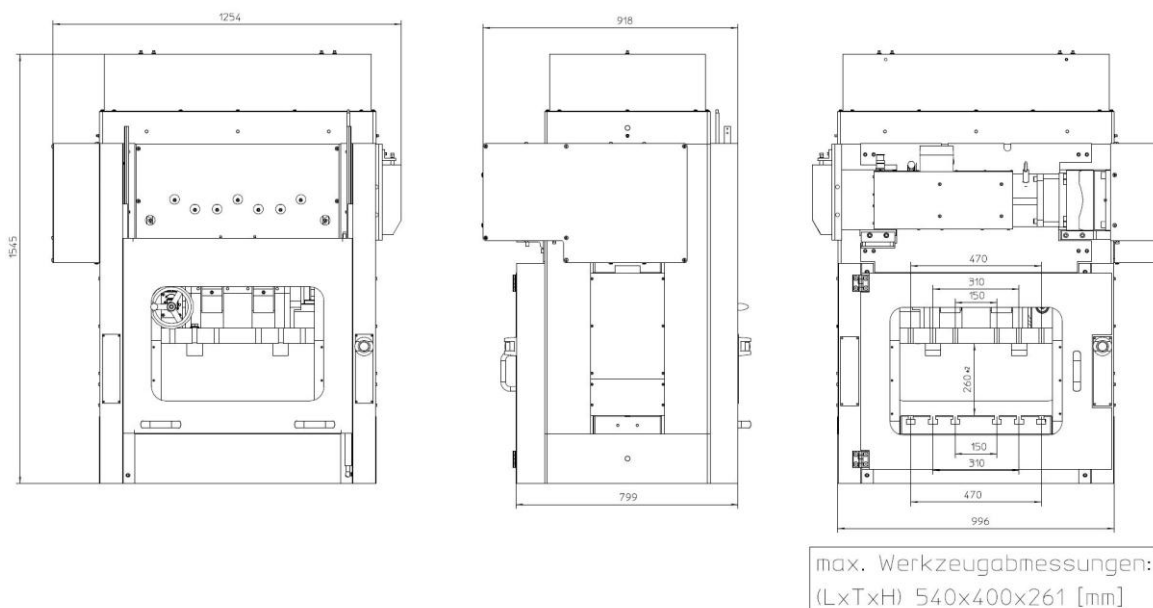
Technical Details for SSA-250

Hauptabmessung Dimensions	L1300mm x H1550 x T1000mm
Gewicht Weight	~4,5t
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	250kN (25t)
Hub Stroke	20mm / 30mm
Hublagen- verstellung Stroke adjustment	261mm +1mm / -3mm



Technische Zeichnungen

Technical Drawings



Liefervarianten order variants



Details

 Presse <i>press</i> A	 SA-SSA <i>Stand Alone Press</i> B	 FPC <i>Flex Press Center</i> C
- Servo driven - Stamping force: 150kN – 350kN - Available with safety doors  Opt. Einzug <i>Opt. feeder</i> <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - frei programmierbare I/O's (40/32) free programmable I/O's (40/32) - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module vor oder nach der Presse / <i>Flexible arrangement of all SBT modules before or after the press</i> - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / <i>Up to 16 axes can be operated synchronously</i> - Komplette Schutzeinhausung und/oder Schallschutzkabine mit magnetischer Türverriegelung / <i>Complete protective enclosure and/or sound enclosure with magnetic door locking</i> - Bis zu 4 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / <i>Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC</i> (siehe Datenblatt / see data sheet)



High-performance production solutions for complex small-scale quality components



Servostanzautomat 350

SSA-350

Servo press 350
SSA-350



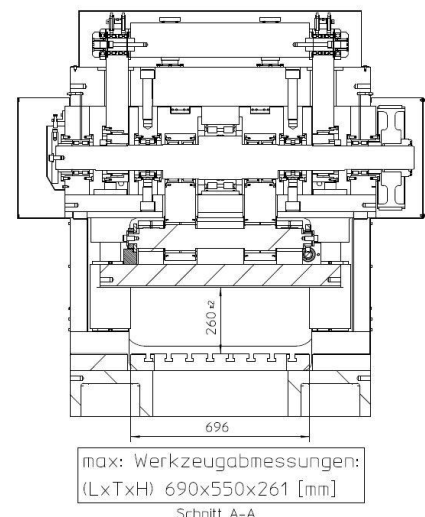
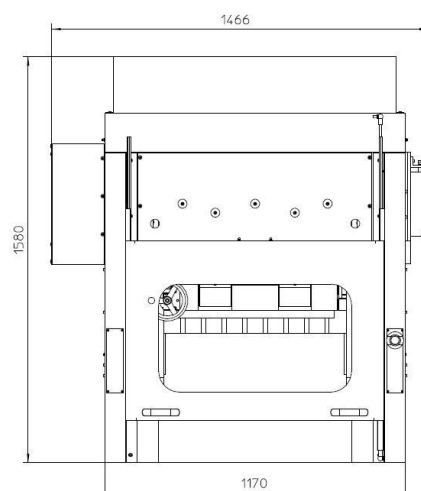
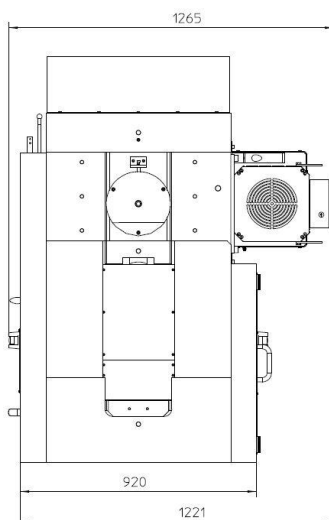
MKV-04-004

Technische Details zu SSA-350 Technical Details for SSA-350

Hauptabmessung Dimensions	L1500mm x H1600 x T1300mm
Gewicht Weight	~6t
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	350kN (35t)
Hub Stroke	20mm / 30mm
Hublagen- verstellung Stroke adjustment	261mm +1mm / -3mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Liefervarianten order variants



Details

 Presse <i>press</i> A	 SA-SSA <i>Stand Alone Press</i> B	 FPC <i>Flex Press Center</i> C
- Servo driven - Stamping force: 150kN – 350kN - Available with safety doors  Opt. Einzug <i>Opt. feeder</i> <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - frei programmierbare I/O's (40/32) free programmable I/O's (40/32) - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module vor oder nach der Presse / <i>Flexible arrangement of all SBT modules before or after the press</i> - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / <i>Up to 16 axes can be operated synchronously</i> - Komplette Schutzeinhausung und/oder Schallschutzkabine mit magnetischer Türverriegelung / <i>Complete protective enclosure and/or sound enclosure with magnetic door locking</i> - Bis zu 4 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / <i>Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC</i> <i>(siehe Datenblatt / see data sheet)</i>



High-performance production solutions for complex small-scale quality components





Module / Module

more flexibility | more performance | more value



Radialmodul RAM-360-260

Radial module
RAM-360-260



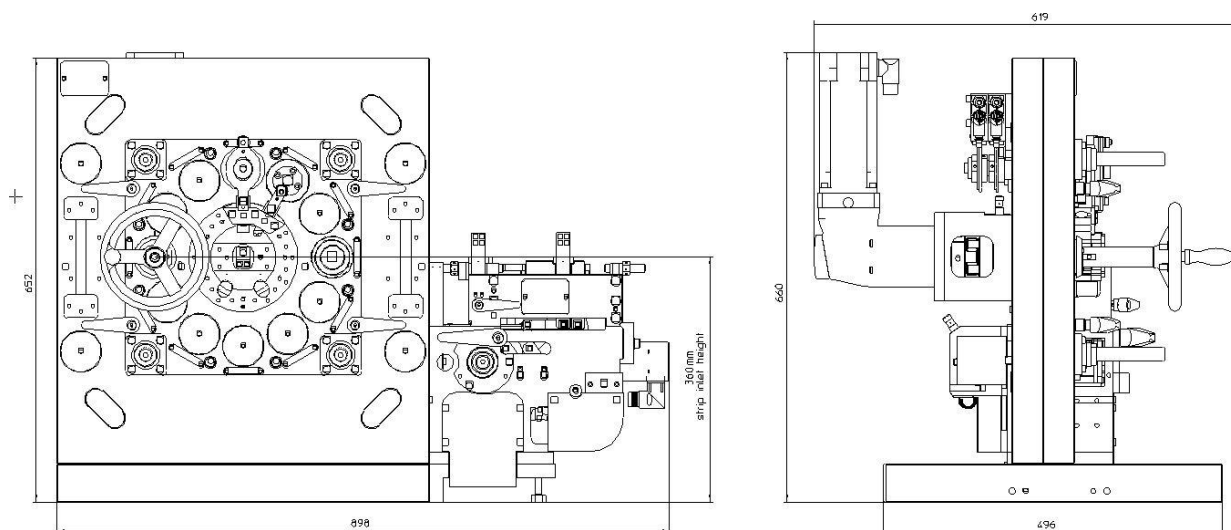
MKV-01-301

Technische Details zu RAM-360-260 Technical Details for RAM-360-260

Hauptabmessung Dimensions	L550mm x H660 x T600mm
Gewicht Weight	~350kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	5kN / Schlitten 5kN / slide
Hub Stroke	0.5mm - 10mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	1 - 14



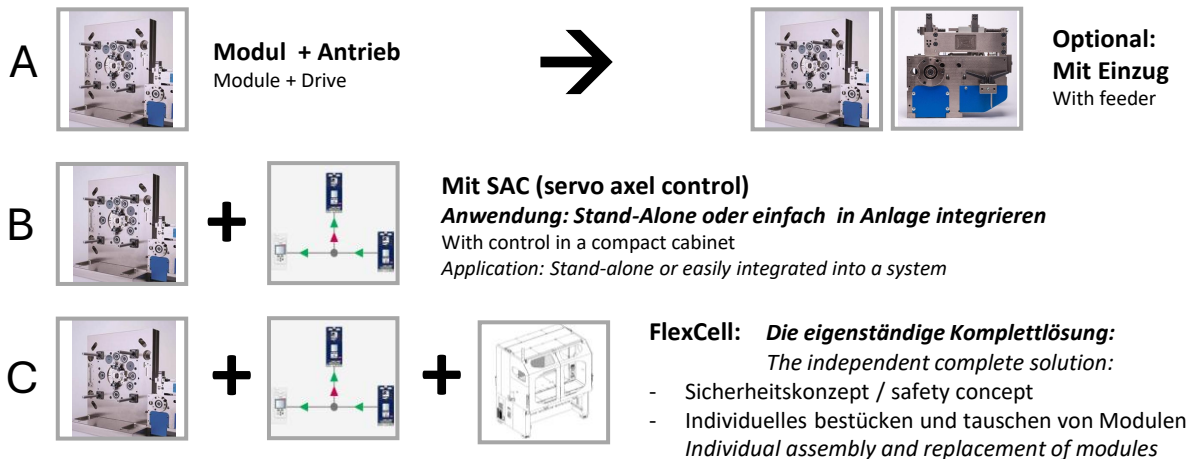
Technische Zeichnungen Technical Drawings



Radialmodul RAM-360-260

Radial modul RAM-360-260

Liefervarianten order variants



Details

 Modul module	 SAC Servo axis control	 Flex Cell
Anforderungen an den Servomotor: - Min. Drehmoment: 5 Nm - Getriebeflansch Motorspezifisch Opt. Einzug Opt. feeder <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Montagewinkel (mounting bracket):</u> - Pneumatischer Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - 16 frei programmierbare I/O's / 16 free programmable I/O's - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module / Flexible arrangement of all SBT modules - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / Up to 16 axes can be operated synchronously - Komplette Schutzeinhausung mit magnetischer Türverriegelung / Complete protective enclosure with magnetic door locking - Bis zu 2 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC (siehe Datenblatt / see data sheet)



Linearmodul

LIM-360

Linear module
LIM-360



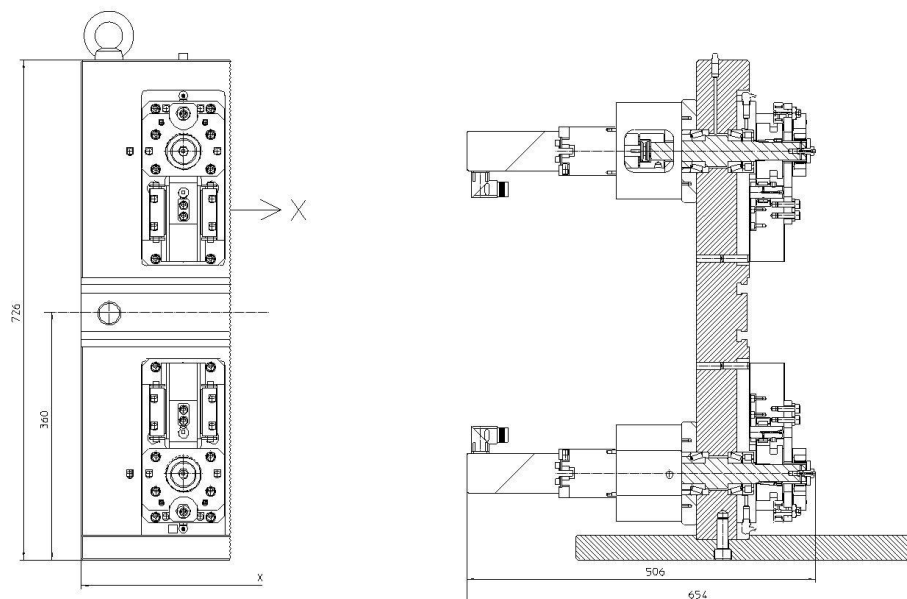
MKV-01-401

Technische Details zu LIM-360 Technical Details for LIM-360

Hauptabmessung Dimensions	LXXXXmm x H800mm x T650mm
Gewicht Weight	- kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	24kN / Schlitten 24kN / slide
Hub Stroke	0.5mm - 12mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	Nach Bedarf As required



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Linear-Biegemodul-600-100

LIBM-600-100

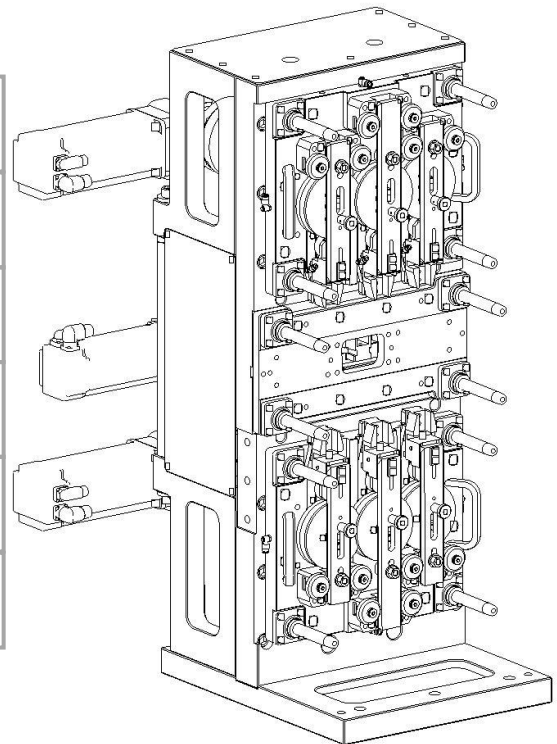
Linear-Bending module
LIBM-600-100



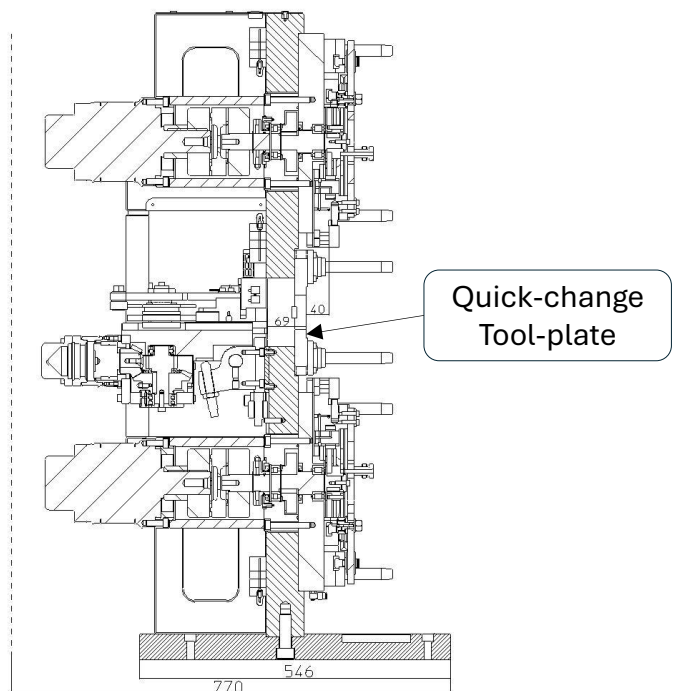
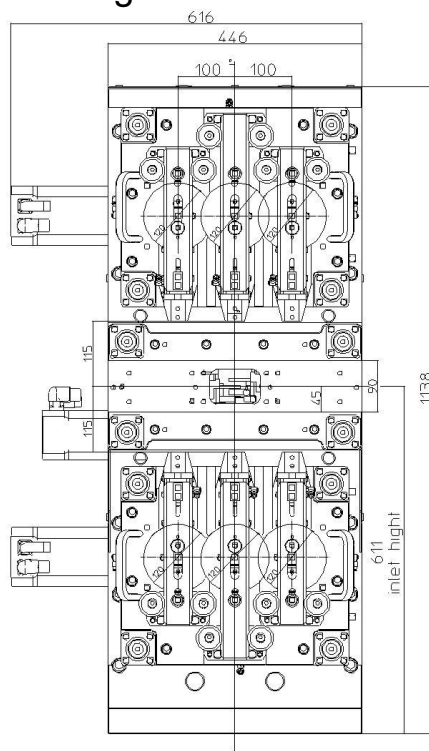
MKV-01-402

Technische Details zu LIM-360 Technical Details for LIM-360

Hauptabmessung Dimensions	L620mm x H1140mm x T770mm
Gewicht Weight	600 kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	24kN / Schlitten 24kN / slide
Hub Stroke	0.5mm - 30mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	Front 1 – 6 Rear 1 – 2



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Biegemodul BGM-360

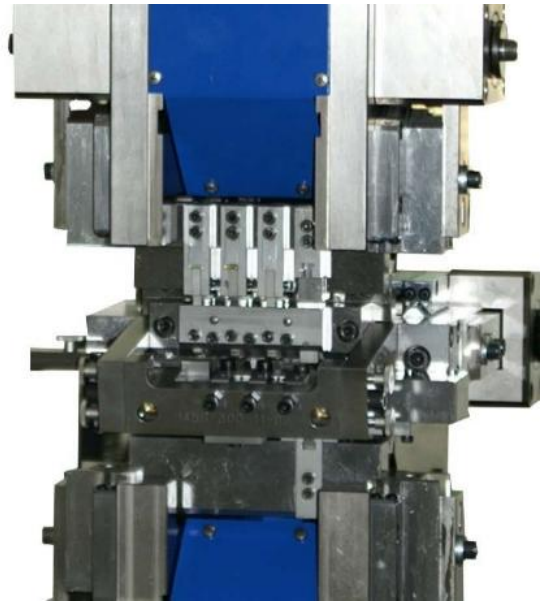
Bending module
BGM-360



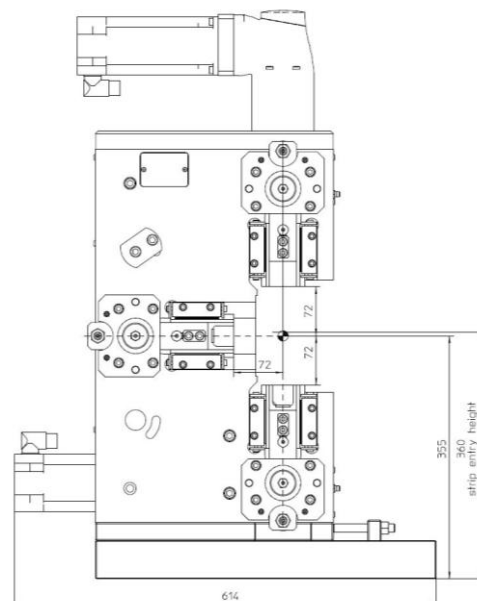
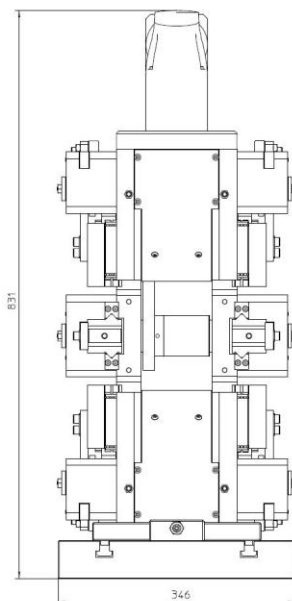
MKV-01-251

Technische Details zu BGM-360 Technical Details for BGM-360

Hauptabmessung Dimensions	L350mm x H850 x T650mm
Gewicht Weight	~300kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	24kN / Schlitten 24kN / slide
Hub Stroke	1mm - 12mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	1 – 6



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Stanzmodul

STM-360

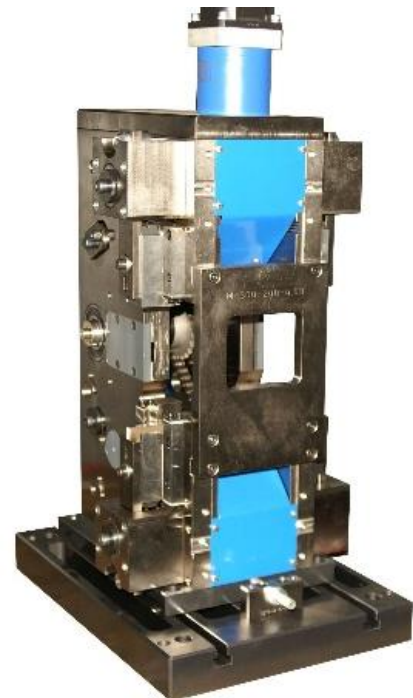
Stamping module
STM-360



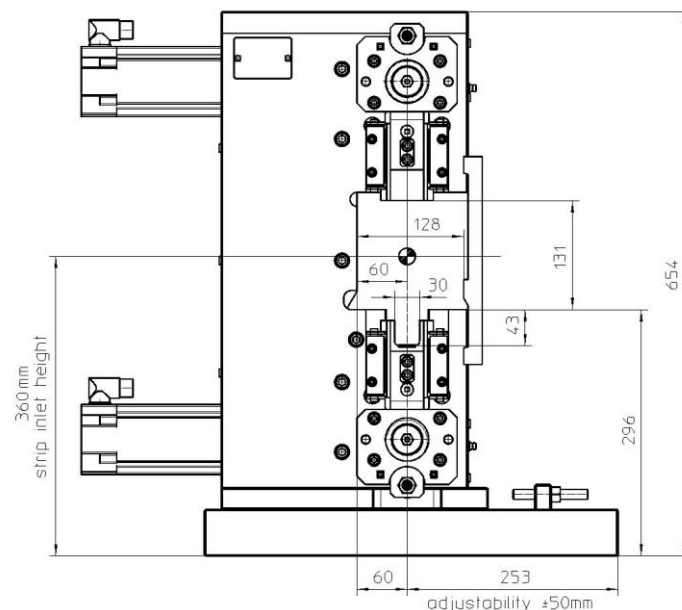
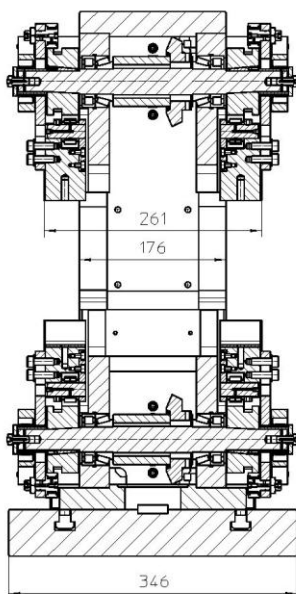
MKV-01-104

Technische Details zu STM-360 Technical Details for STM-360

Hauptabmessung Dimensions	L350mm x H660 x T650mm
Gewicht Weight	~240kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	24kN / Schlitten 24kN / slide
Hub Stroke	1mm - 12mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	1 - 4



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Exzenterstanzmodul

ESTM-360-40

Eccentric stamping module
ESTM-360-40



MKV-01-101

Technische Details zu ESTM-360-40

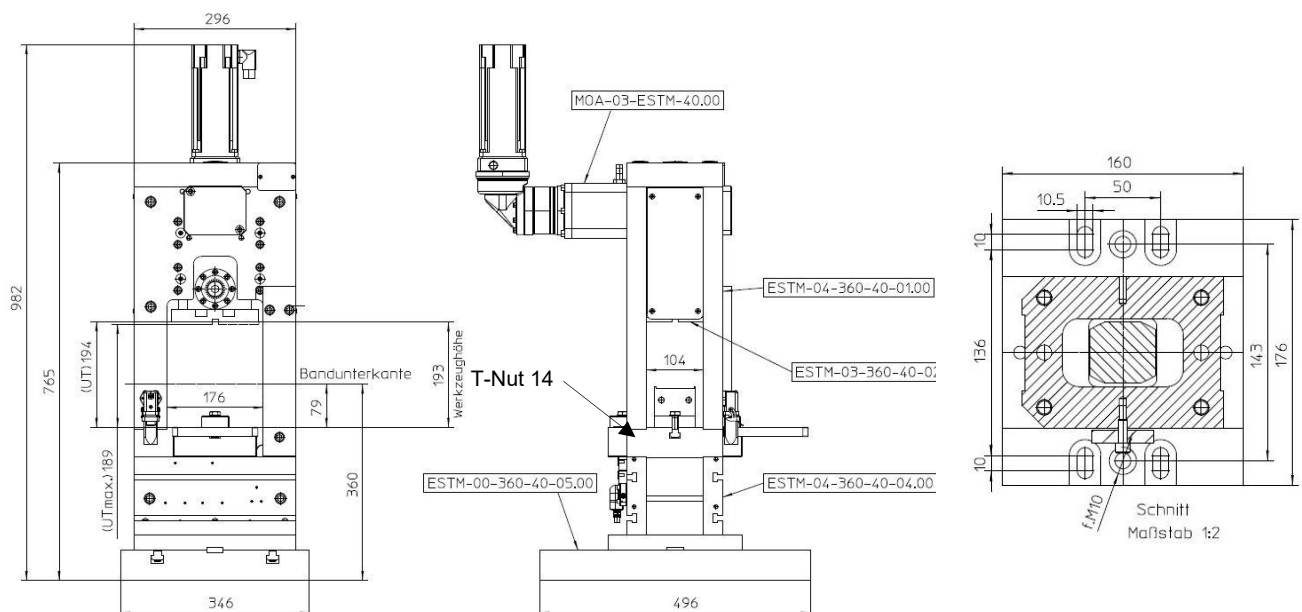
Technical Details for ESTM-360-40

Hauptabmessung Dimensions	L350mm x H1000 x T610mm
Gewicht Weight	~250kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	40kN (4t)
Hub Stroke	15mm
Hublagen- verstellung Stroke adjustment	193mm +1mm / -4mm



Technische Zeichnungen

Technical Drawings

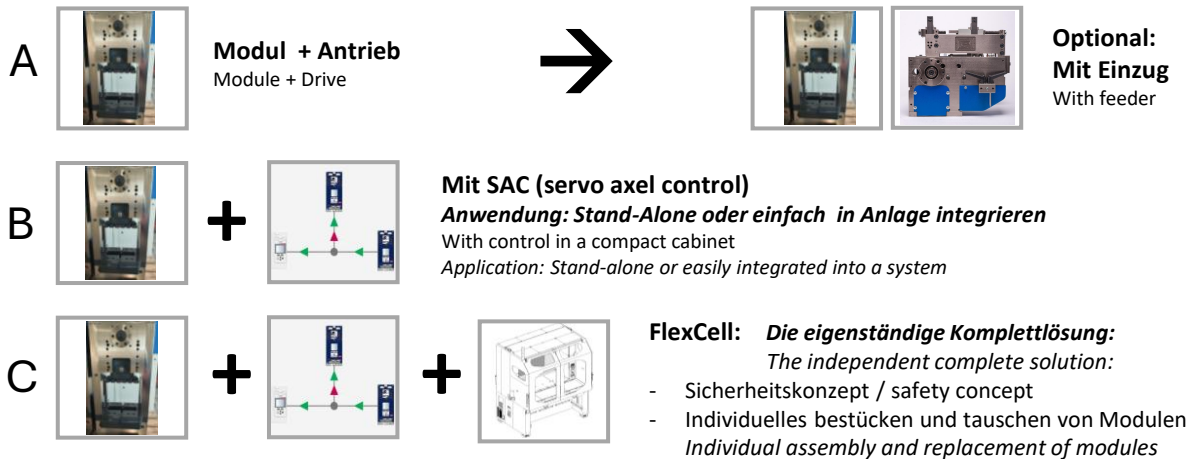


Exzenterstanzmodul ESTM-360

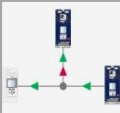
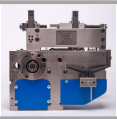
Eccentric stamping module ESTM-360



Liefervarianten order variants



Details

 Modul module A	 SAC Servo axis control B	 Flex Cell C
Anforderungen an den Servomotor: - Min. Drehmoment: 5 Nm - Getriebeflansch Motorspezifisch  Opt. Einzug Opt. feeder <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Montagewinkel (mounting bracket):</u> - Pneumatischer Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - 16 frei programmierbare I/O's / 16 free programmable I/O's - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module / Flexible arrangement of all SBT modules - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / Up to 16 axes can be operated synchronously - Komplette Schutzeinhausung mit magnetischer Türverriegelung / Complete protective enclosure with magnetic door locking - Bis zu 2 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC (siehe Datenblatt / see data sheet)



High-performance production solutions for complex small-scale quality components



ESTM-360-80

ESTM-360-80

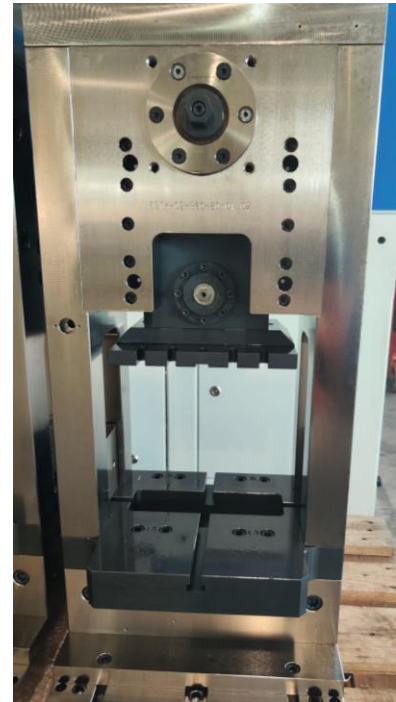


MKV-01-102

Technische Details zu ESTM-360-80

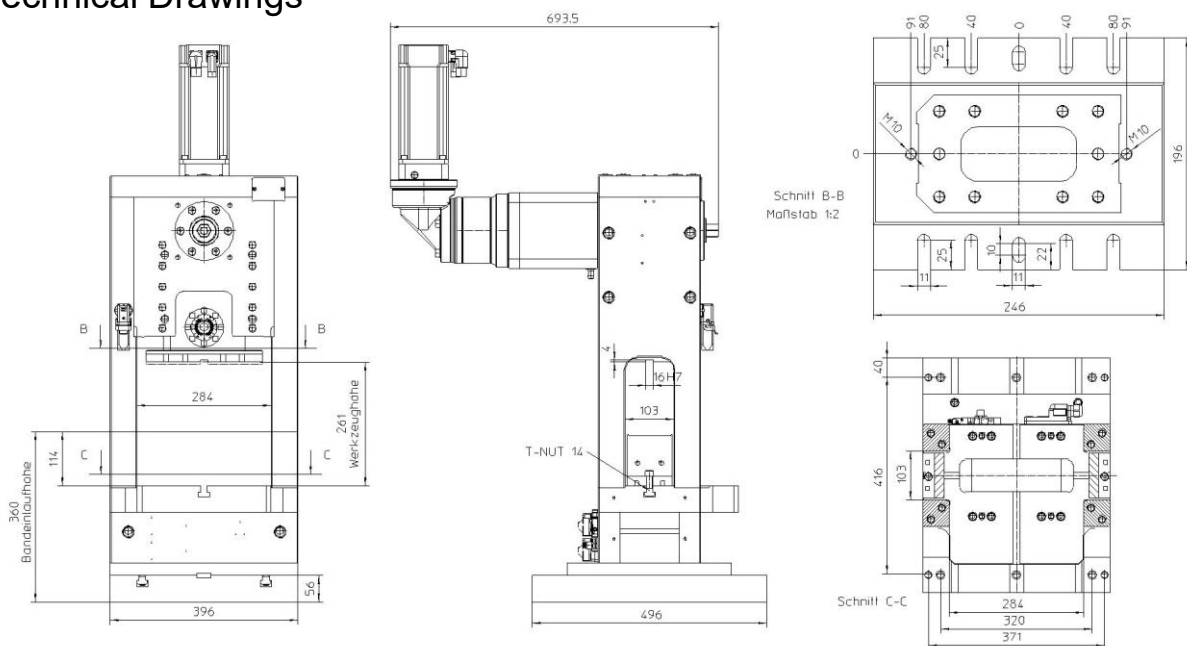
Technical Details for ESTM-360-80

Hauptabmessung Dimensions	L400mm x H1200 x T800mm
Gewicht Weight	~500kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	80kN (8t)
Hub Stroke	25mm
Hublagen- verstellung Stroke adjustment	261mm → +1mm / -4mm



Technische Zeichnungen

Technical Drawings

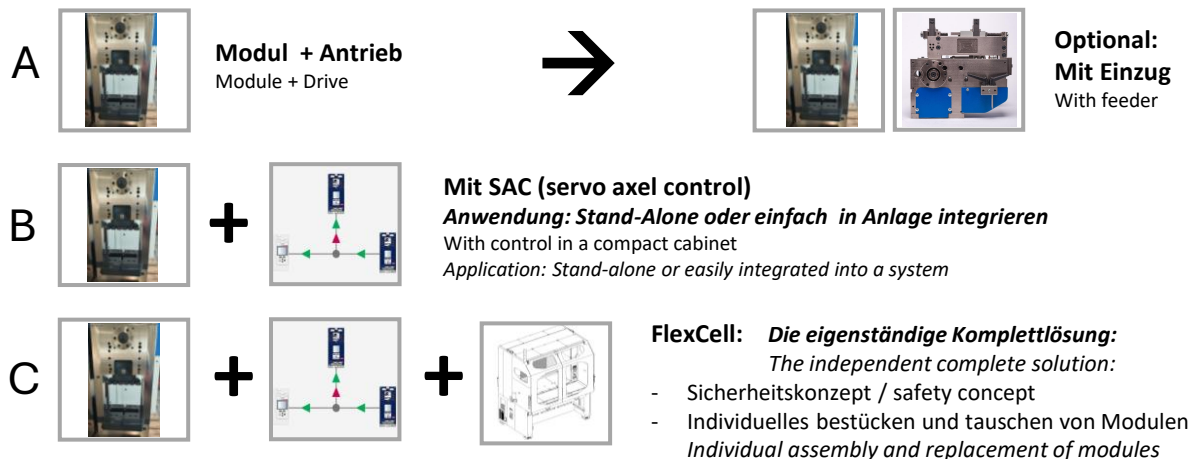


Exzenterstanzmodul ESTM-360

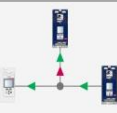
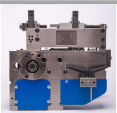
Eccentric stamping module ESTM-360



Liefervarianten order variants



Details

 Modul module A	 SAC Servo axis control B	 Flex Cell C
Anforderungen an den Servomotor: - Min. Drehmoment: 5 Nm - Getriebeflansch Motorspezifisch  Opt. Einzug Opt. feeder <u>Montageplatte (mounting plate):</u> - Kurvengesteuerter Zangenvorschub <u>Montagewinkel (mounting bracket):</u> - Pneumatischer Zangenvorschub <u>Modultisch (module table):</u> - Walzenvorschub - Elektronischer Zangenvorschub - Kurvengesteuerter Zangenvorschub	- Steuerung wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider / Control system choice of Sigmatek, Siemens or Schneider - Bis zu 4 Servoachsen können betrieben werden / up to 4 servo axis can be driven - 16 frei programmierbare I/O's / 16 free programmable I/O's - Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet / Product-specific parameters are managed centrally in the control system	- Flexible Anordnung sämtlicher SBT-Module / Flexible arrangement of all SBT modules - Bis zu 16 Axen können synchron betrieben werden / Up to 16 axes can be operated synchronously - Komplette Schutzeinhausung mit magnetischer Türverriegelung / Complete protective enclosure with magnetic door locking - Bis zu 2 Schweißoperationen können mit unserem WCC ermöglicht werden / Up to 2 welding operations can be enabled with our WCC (siehe Datenblatt / see data sheet)



High-performance production solutions for complex small-scale quality components



Eccentric Press
EP-80 → RAM-500

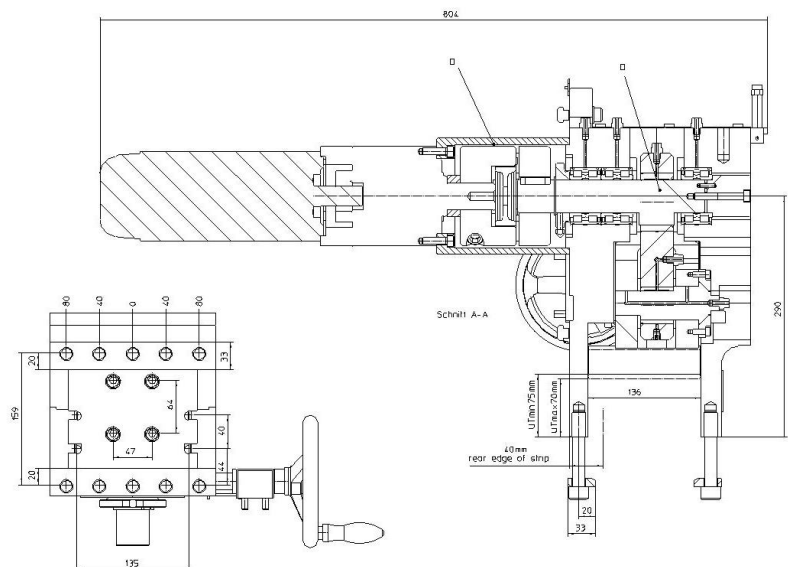


Technische Details zu EP-80

Technische Zeichnungen

Technical Drawings

mounted on RAM-480-500



Präzisionsstanzmodul

PSTM-360-48

Precision stamping module
PSTM-360-48



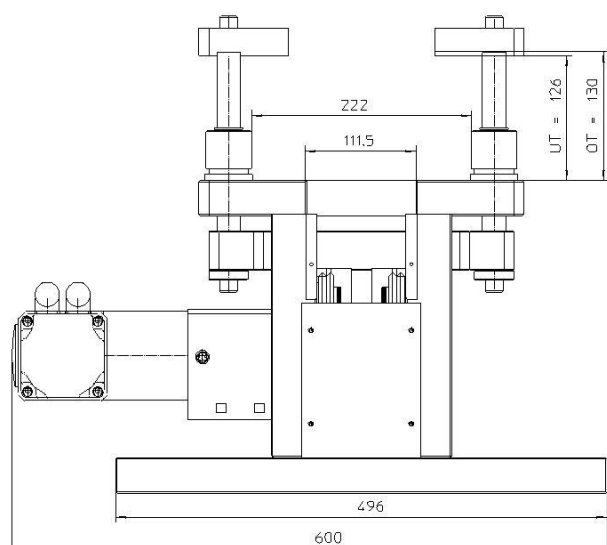
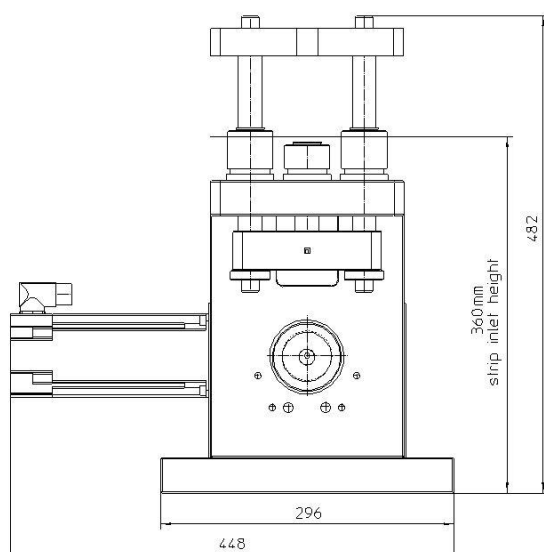
MKV-01-103

Technische Details zu PSTM-360-48 Technical Details for PSTM-360-48

Hauptabmessung Dimensions	L300mm x H500 x T600mm
Gewicht Weight	~150kg
Leistung Performance	300 Hub/min 300 strokes/min
Kraft Force	40kN (4t)
Hub Stroke	4mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Gewindemodul

GEM-360

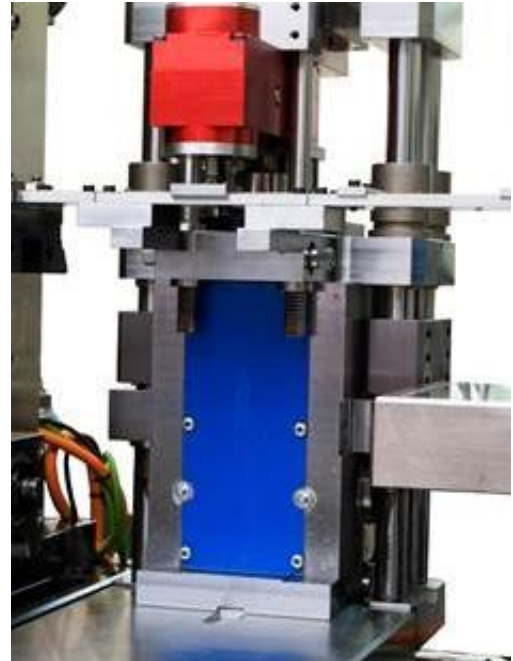
Threading module
GEM-360



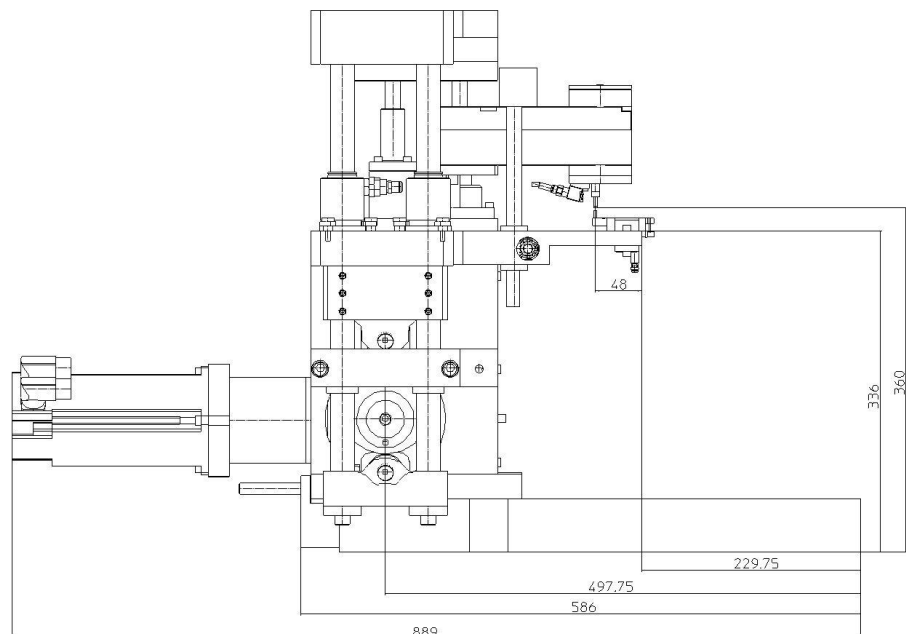
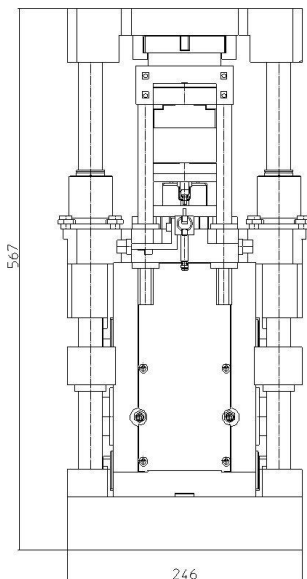
MKV-01-351

Technische Details zu GEM-360 Technical Details for GEM-360

Hauptabmessung Dimensions	L250mm x H570 x T900mm
Gewicht Weight	~150kg
Leistung Performance	max. 150 Hub/min max. 150 strokes/min
Gewinde Thread	bis M6 up to M6



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Elektronisches Gewindeformmodul TFM-M2M5

Electronic Thread Forming Module
TFM-M2M5



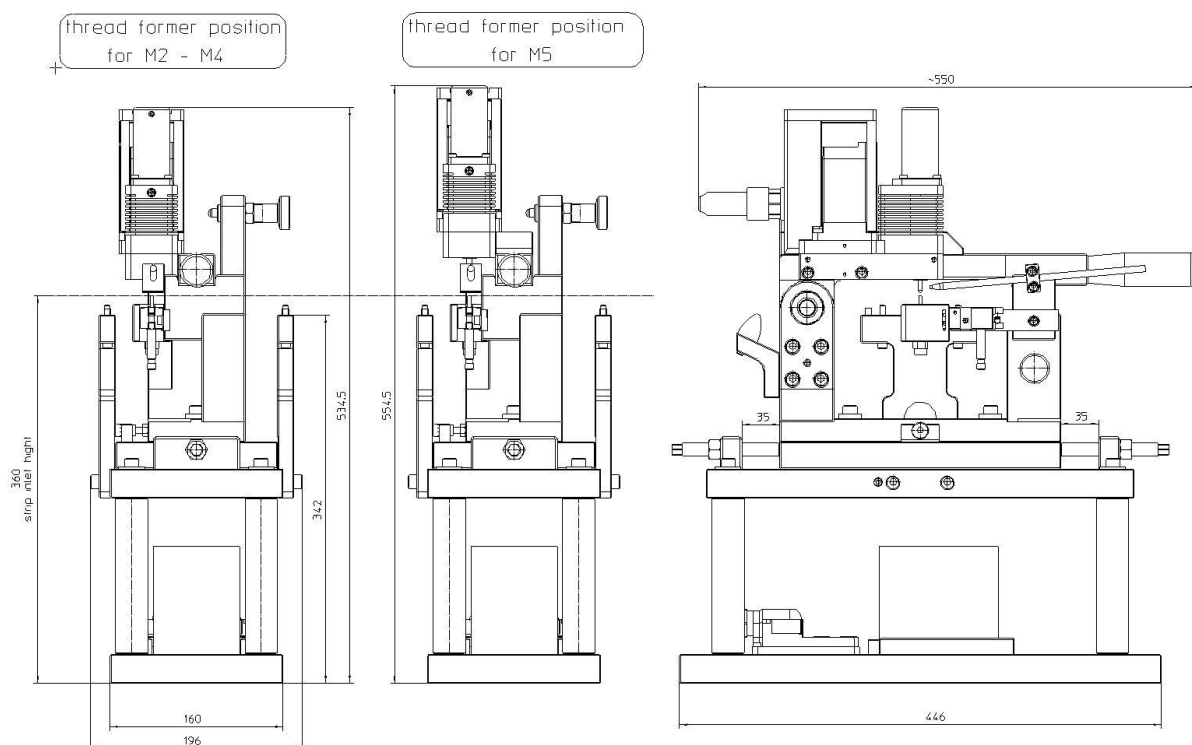
MKV-01-352

Technische Details zu TFM-M2M5 Technical Details for TFM-M2M5

Hauptabmessung Dimensions	L200mm x H560 x T550mm
Gewicht Weight	~70kg
Leistung Performance	max. 80 Hub/min max. 80 strokes/min
Gewinde Thread	M2 – M5



Technische Zeichnungen Technical Drawings



NIM-360

Riveting module

NIM-360

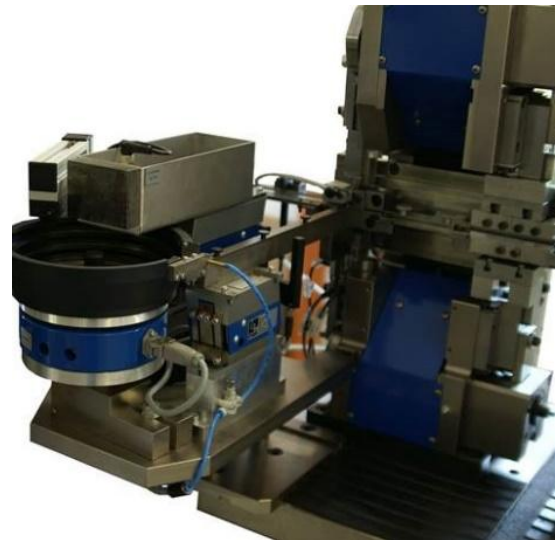


MKV-01-451

Technische Details zu NIM-360

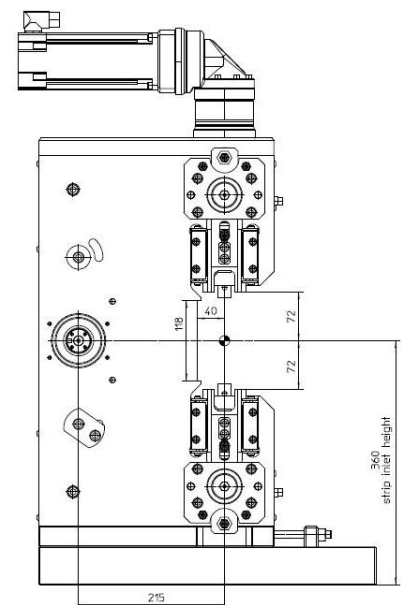
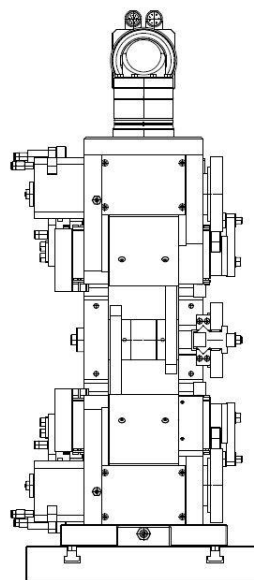
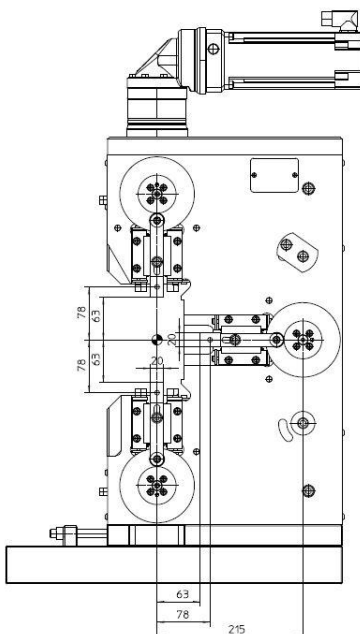
Technical Details for NIM-360

Hauptabmessung Dimensions	L400mm x H850 x T500mm <i>Ohne Nietzuführung / without rivet feed</i>
Gewicht Weight	~240kg <i>Ohne Nietzuführung / without rivet feed</i>
Leistung Performance	200 Hub/min 200 strokes/min
Kraft Force	12kN & 24kN / Schlitten 12kN & 24kN / slide
Hub Stroke	1mm - 12mm / 24kN 1mm – 22mm / 12kN
Anzahl Schlitten Number of Slides	1 - 2 / 24kN 1 - 3 / 12kN



Technische Zeichnungen

Technical Drawings



Montagemodul MOM-360

Assembly module
MOM-360



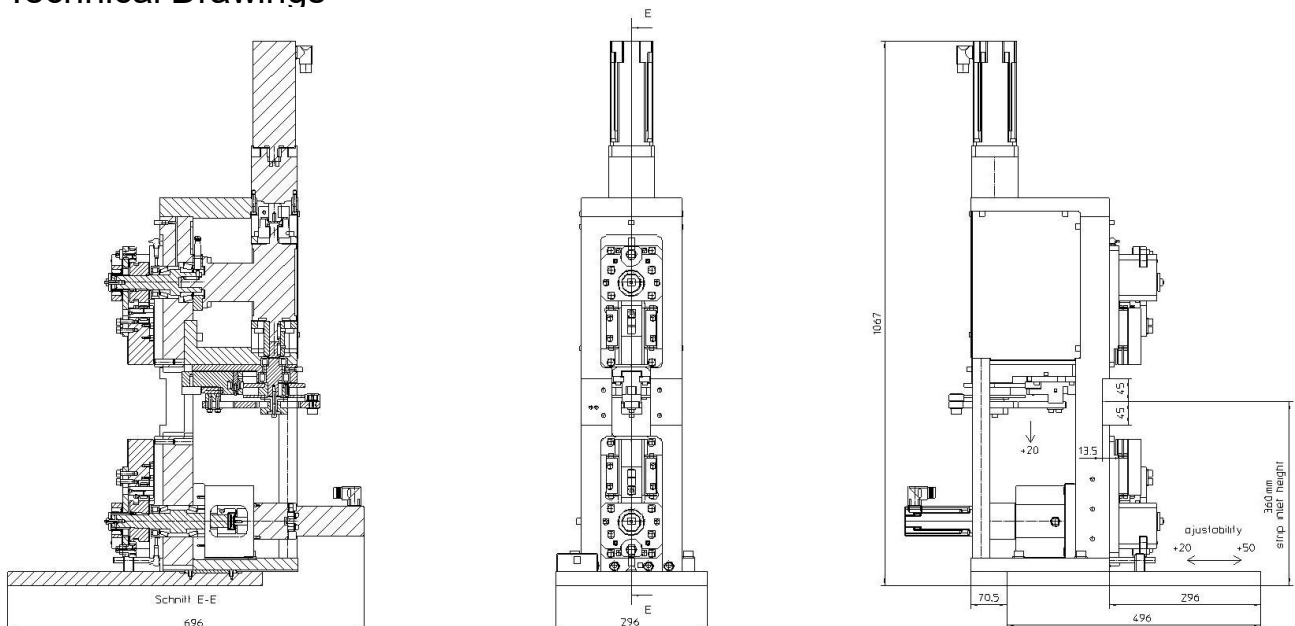
MKV-01-501

Technische Details zu MOM-360 Technical Details for MOM-360

Hauptabmessung Dimensions	L300mm x H1100 x T700mm
Gewicht Weight	~250 kg
Leistung Performance	50 Hub/min 50 strokes/min
Kraft Force	24kN / Schlitten 24kN / slide
Hub Stroke	0.5mm - 12mm
Anzahl Schlitten Number of Slides	1 - 3



Technische Zeichnungen Technical Drawings





Welding equipment / Schweißgeräte

more flexibility | more performance | more value



Kontaktschweißmodul KSM-360

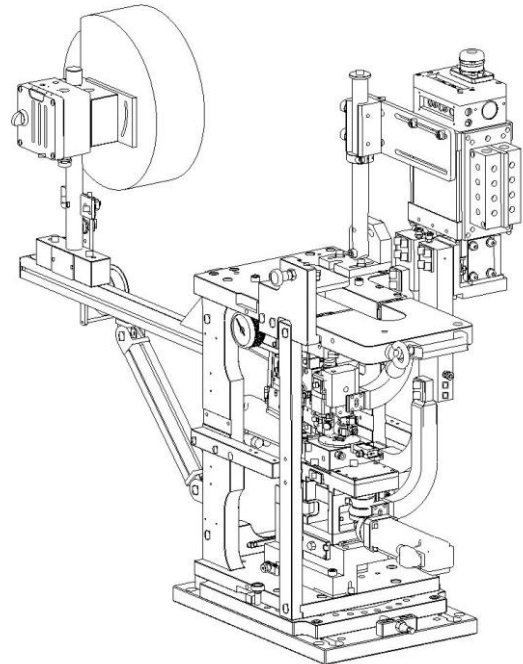
Contact welding module
KSM-360



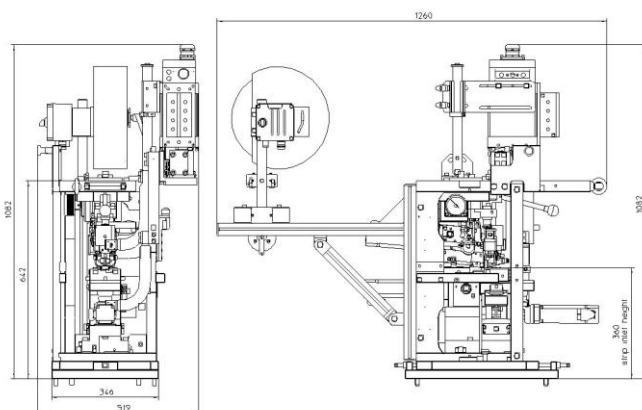
MKV-01-151

Technische Details zu KSM-360 Technical Details for KSM-360

Hauptabmessung Dimensions	L550 x H1100 x T1260 [mm]
Gewicht Weight	~300kg - 350kg
Ausrichtung Orientation	0° – 90°
Gerätetypen Device Types	HSG-600-E HSG-700-E



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Montageoptionen Mounting options

Mounting options for upper mounting :

- Welding head HSG-600-E
- Welding head HSG-700-E
- Lower electrode wheel unit (UEEH-ER)

Mounting options for lower mounting:

- Welding head HSG-600-E
- Welding head HSG-700-E
- Lower electrode wheel unit (UEEH-ER)
- Lower pin electrode unit (UEEH-SE)
- Rotating electrode unit (REEH)
- Pilot unit (PEH)

Extensions:

- Transformer mounting (TRA)
- Profile- and wire decoiler (PDH)

Drahtschweißmodul

KSM-360-810

Wire welding module
KSM-360-810

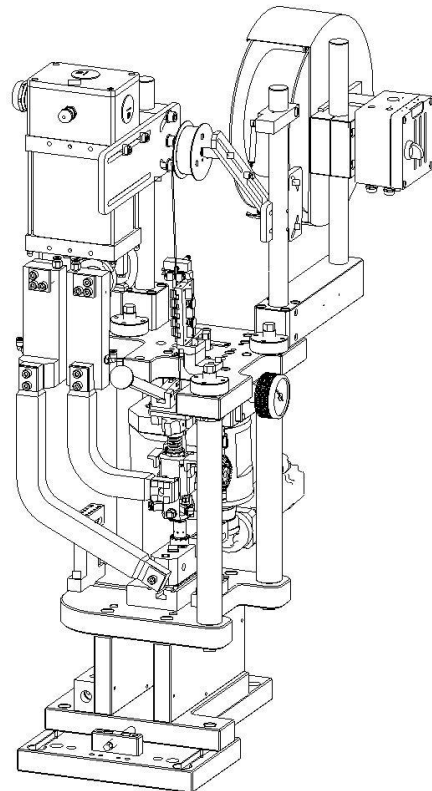


MKV-01-152

Technische Details zu KSM-360-810

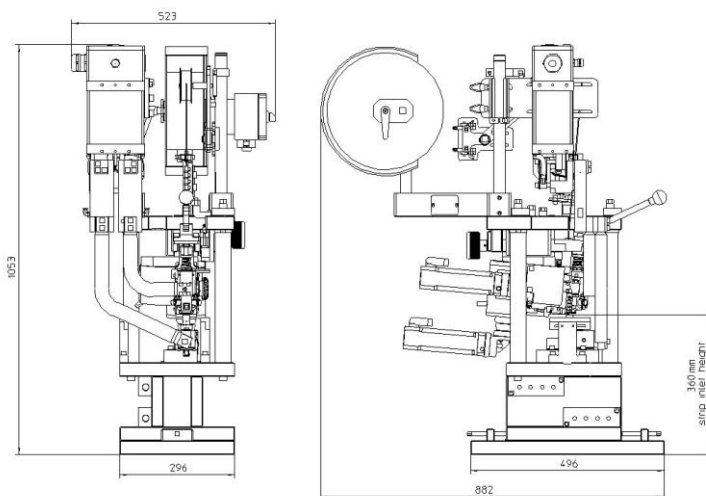
Technical Details for KSM-360-810

Hauptabmessung Dimensions	L300 x H780 x T670 [mm]
Gewicht Weight	~300kg - 350kg
Ausrichtung Orientation	Y=+/-40 Z=+/-5
Gerätetypen Device Types	VDG-810-E



Technische Zeichnungen

Technical Drawings



Montageoptionen

Mounting options

Mounting options for upper mounting :

- Welding head VDG-810-E

Mounting options for lower mounting:

- Lower pin electrode unit (UEEH-SE)

Extensions:

- Transformer mounting (TRA)
- Profile- and wire decoiler (PDH)
- Wire straightener (DRW)
- Pilot module

Kontaktschweißzange

HSG-500-E

Contact welding head
HSG-500-E

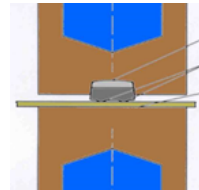
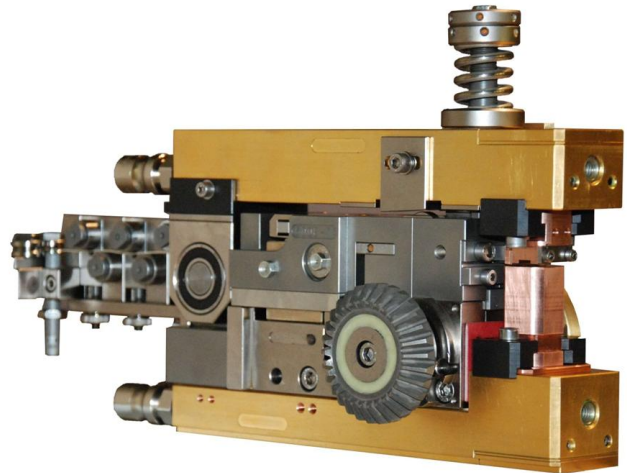


MKV-01-201

Technische Details zu HSG-500-E

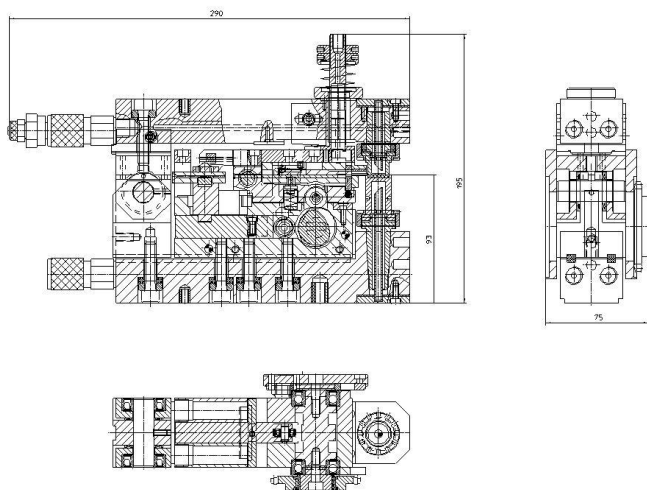
Technical Details for HSG-500E

Hauptabmessung Dimensions	L300mm x B80 x H200mm
Gewicht Weight	~8kg
Leistung Performance	max. 300 Hub/min max. 300 strokes/min
Profilbreite Profile width	0.5mm – 5.5mm
Profilstärke Profile thickness	0.1mm – 2.0mm
Querschnitt Cross-section	max. 4.0mm²
Vorschublänge Feed length	0.5mm – 4mm



Technische Zeichnungen

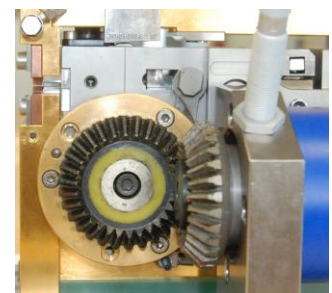
Technical Drawings



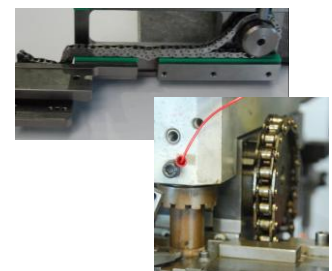
Antriebe

Drives

Servoantrieb
Servo drive



Kettentrieb
Chain drive



Kontaktschweißgerät

HSG-600-E

Contact welding head
HSG-600-E



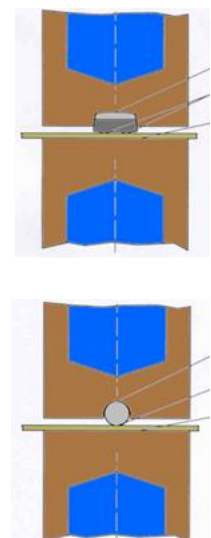
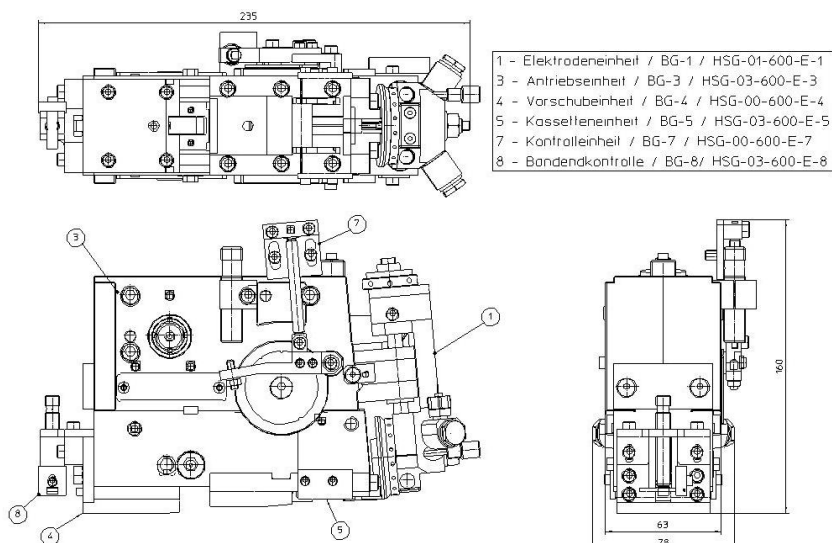
MKV-01-202

Technische Details zu HSG-600-E Technical Details for HSG-600E

Hauptabmessung Dimensions	L235mm x B80 x H160mm
Gewicht Weight	~10kg
Leistung Performance	max. 300 Hub/min max. 300 strokes/min
Profilbreite Profile width	0.5mm – 4.0mm
Profilstärke Profile thickness	0.1mm – 1.5mm
Draht ø Wire ø	0.5mm – 2.5mm
Querschnitt Cross-section	max. 4.0mm²
Vorschublänge Feed length	0.5mm – 4mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Kontaktschweißgerät

HSG-700-E

Contact welding head
HSG-700-E



MKV-01-203

Technische Details zu HSG-700-E

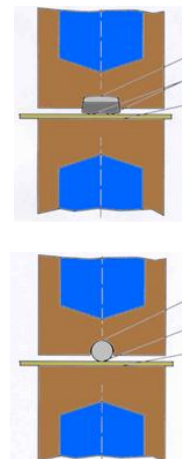
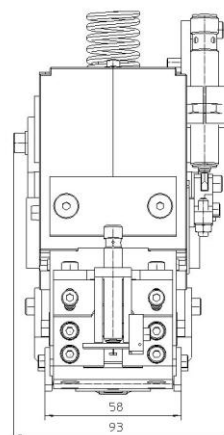
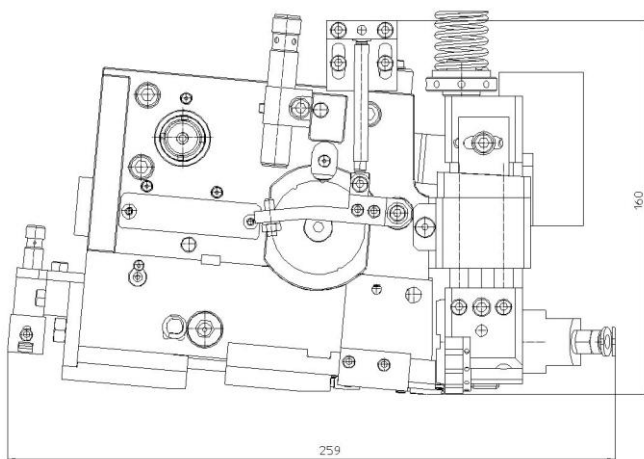
Technical Details for HSG-700E

Hauptabmessung Dimensions	L260mm x B95 x H160mm
Gewicht Weight	~12kg
Leistung Performance	max. 300 Hub/min max. 300 strokes/min
Profilbreite Profile width	0.5mm – 5.0mm
Profilstärke Profile thickness	0.1mm – 2mm
Draht ø Wire ø	0.5mm – 3mm
Querschnitt Cross-section	max. 6.0mm²
Vorschublänge Feed length	0.5mm – 4mm



Technische Zeichnungen

Technical Drawings



Vertikales-Drahtschweißgerät VSG-800-E

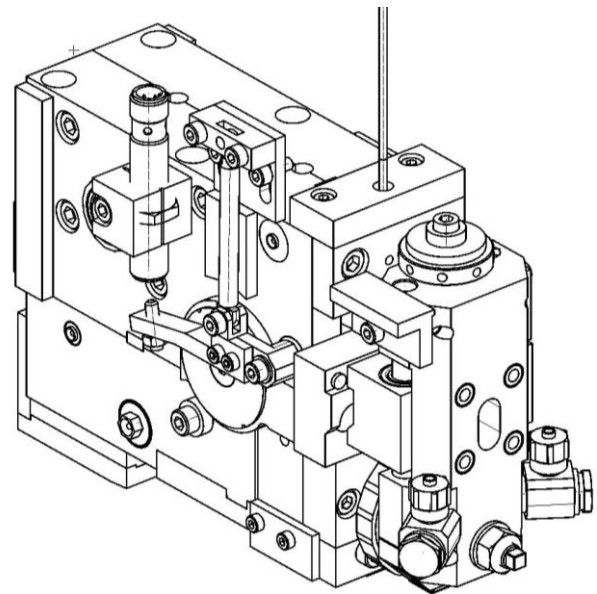
Vertical wire welding machine
VDG-800-E



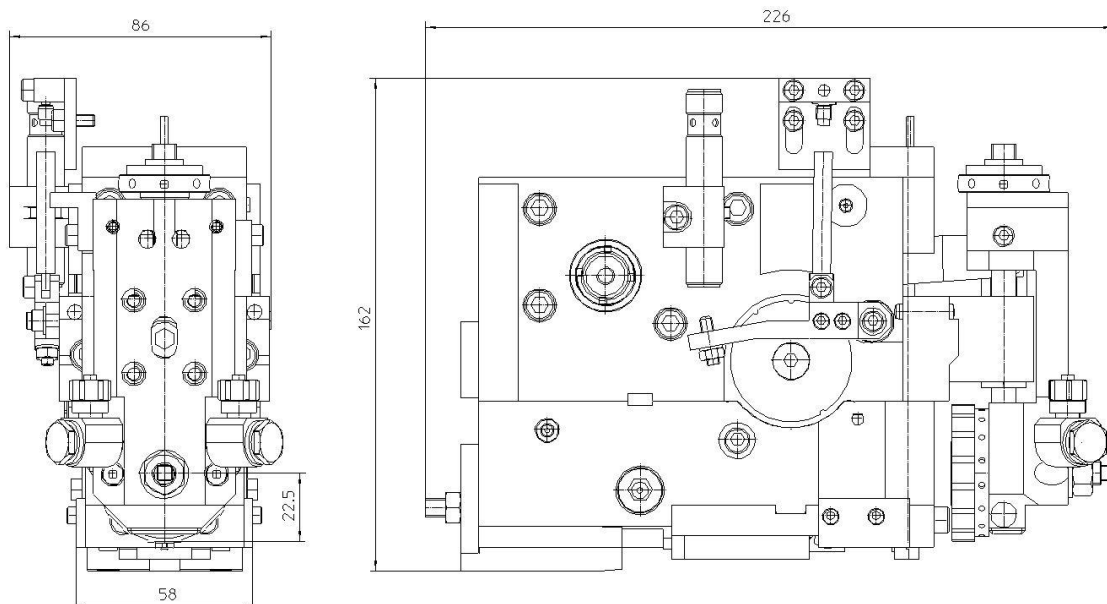
MKV-01-205

Technische Details zu VDG-800-E Technical Details for VDG-800E

Hauptabmessung Dimensions	L230mm x B90 x H165mm
Gewicht Weight	~10kg
Leistung Performance	max. 300 Hub/min max. 300 strokes/min
Draht ø Wire ø	0.7mm – 2mm
Kontaktlänge Contact length	1mm – 4mm
Querschnitt Cross-section	max. 4mm²
Vorschublänge Feed length	max. 4mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Vertikales-Drahtschweißgerät

VDG-810-E

Vertical wire welding head
VDG-810-E

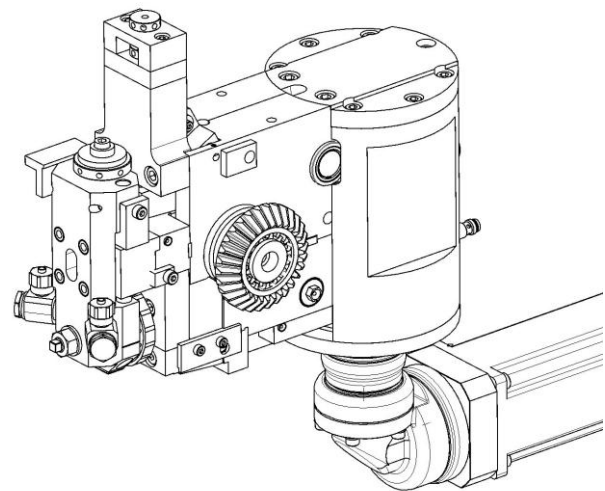


MKV-01-206

Technische Details zu VDG-810-E

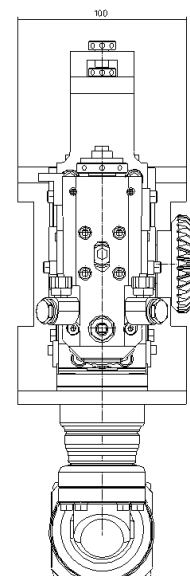
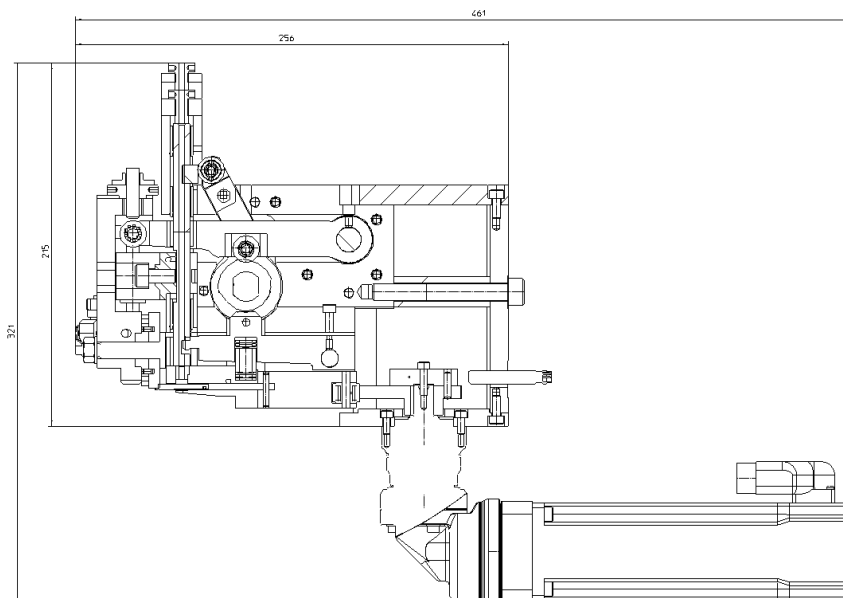
Technical Details for VDG-810E

Hauptabmessung Dimensions	L465mm x B100 x H325mm
Gewicht Weight	~16kg
Leistung Performance	max. 300 Hub/min max. 300 strokes/min
Draht ø Wire ø	0.7mm – 3mm
Kontaktlänge Contact length	1.2mm – 4mm
Querschnitt Cross-section	max. 7.07mm²
Vorschublänge Feed length	max. 6.8mm



Technische Zeichnungen

Technical Drawings



Kontaktschweißgerät

HSG-700-PIL

Contact welding head
HSG-700-PIL

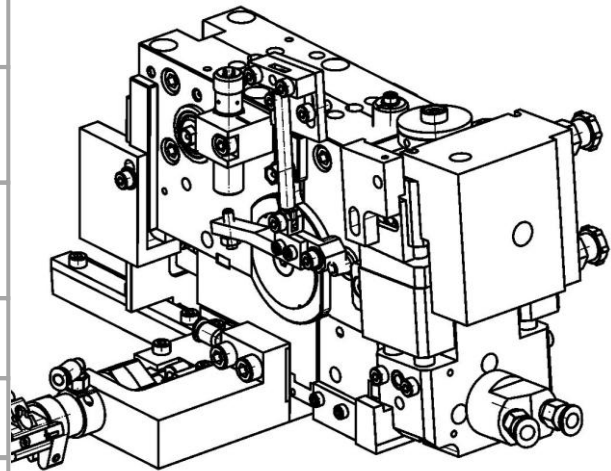


MKV-01-204

Technische Details zu HSG-700-PIL

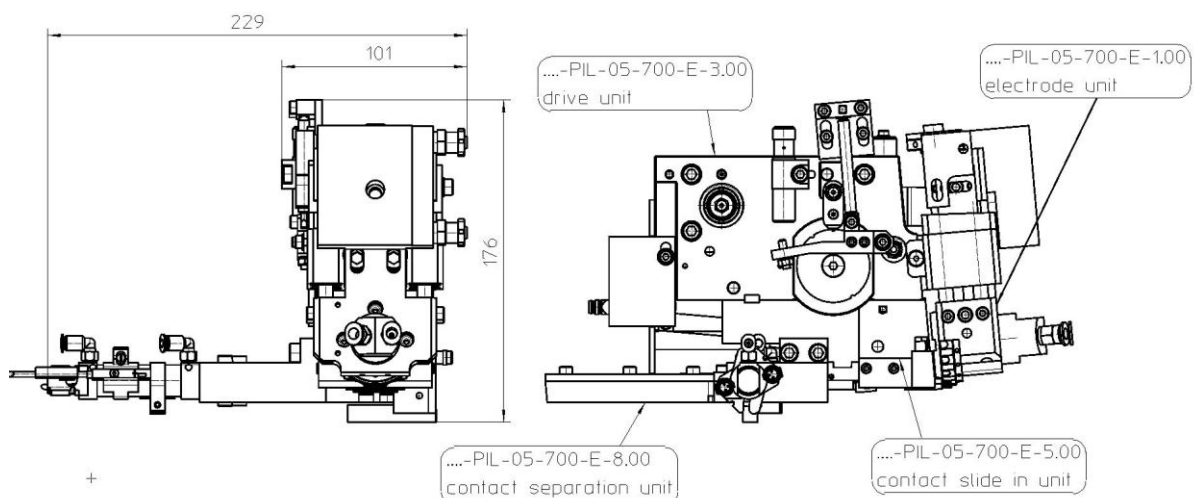
Technical Details for HSG-700-PIL

Hauptabmessung Dimensions	L290mm x B100 x H180mm
Gewicht Weight	~12kg
Leistung Performance	max. 200 Hub/min max. 200 strokes/min
Pille ø Pill ø	1mm – 5.0mm
Pillenstärke Pill thickness	0.5mm – 2mm
Pillenfläche Pill contact area	3mm² – 16mm²



Technische Zeichnungen

Technical Drawings





Accessories / Zubehör

more flexibility | more performance | more value



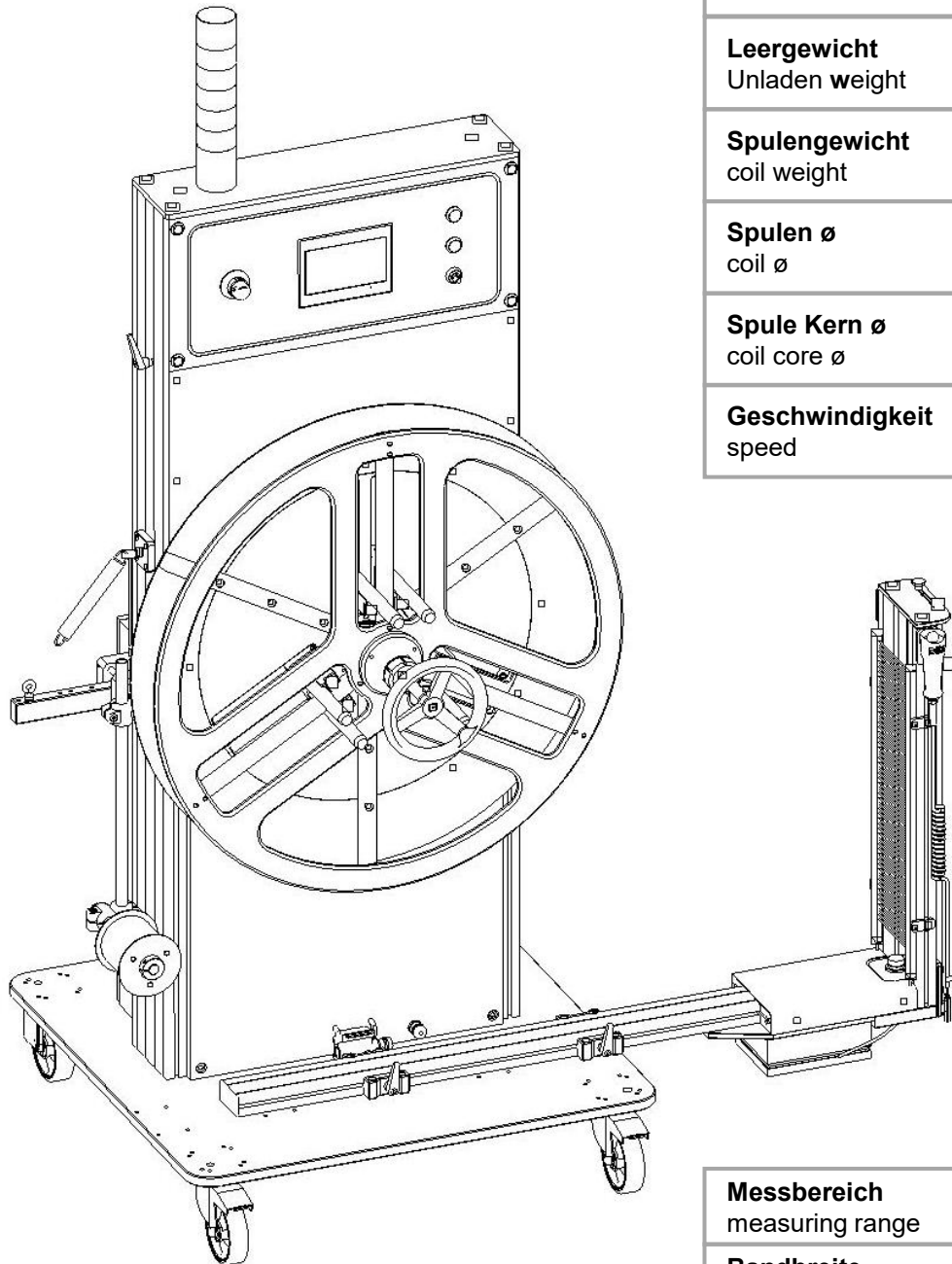
Ab- und Aufwickler EW-250

Decoiler / Rewinder
EW-250



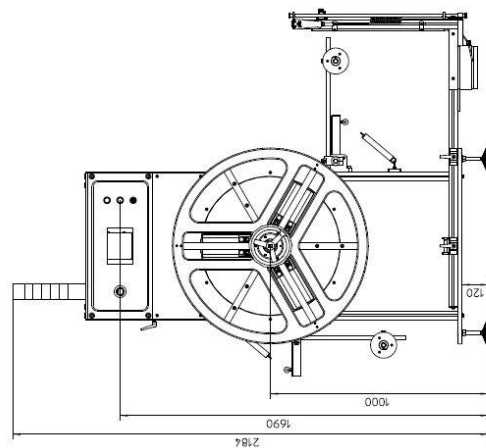
MKV-03-001

Technische Details zu EW-250 Technical Details for EW-250

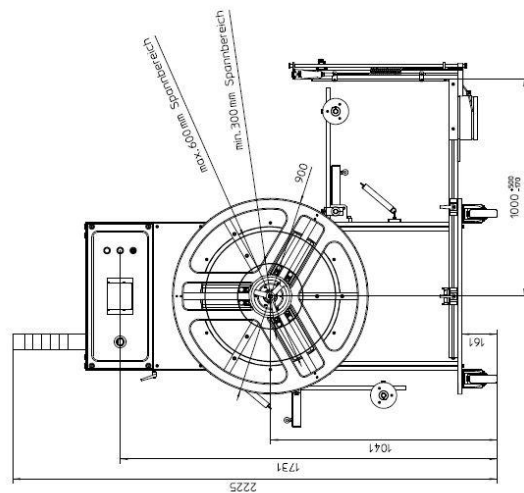


Hauptabmessung Dimensions	L900mm H2225mm T900mm
Leergewicht Unladen weight	500kg
Spulengewicht coil weight	max. 250kg
Spulen ø coil ø	max. 900mm
Spule Kern ø coil core ø	300mm
Geschwindigkeit speed	max. 20m/min

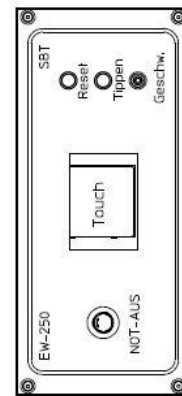
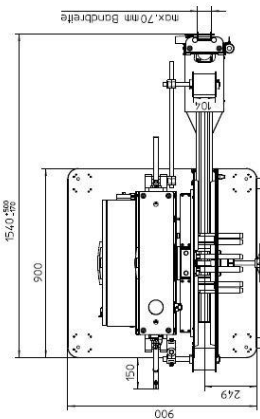
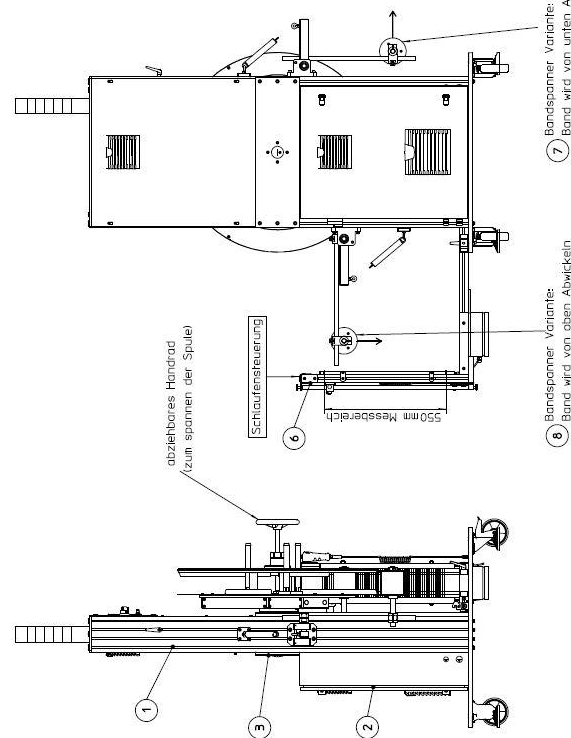
Messbereich measuring range	550 mm
Bandbreite strip width	5 – 70 mm
Banddicke speed	min. 0,1 mm



Höhe mit Füßen



Höhe mit Rollen



BRW-12-13

Abmessungen / (LxWxH) 240 x 80 x 110mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~3kg

Bandbreite / strip width max. 12mm

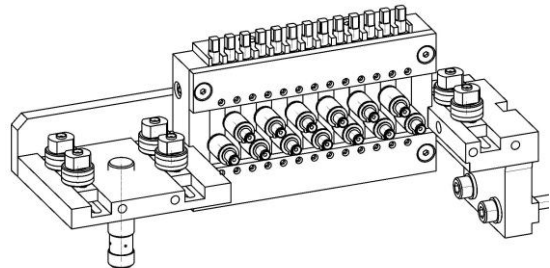
Bandstärke / force: 0.1 – 0.5mm

Rollenanzahl / number of rolls 13

Rollen ø / roller ø 10mm

Rollenabstand / roller spacing 7,8mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



BRW-24-13

Abmessungen / (LxWxH) 240 x 80 x 110mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~3kg

Bandbreite / strip width max. 24mm

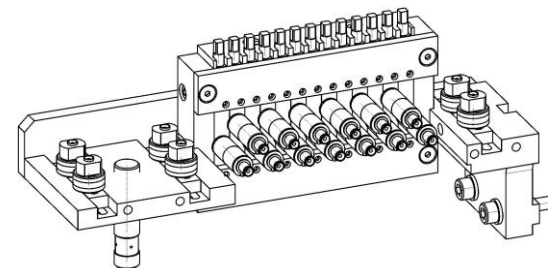
Bandstärke / force: 0.1 – 0.5mm

Rollenanzahl / number of rolls 13

Rollen ø / roller ø 10mm

Rollenabstand / roller spacing 7,8mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



BRW-24-13D

Abmessungen / (LxWxH) 245 x 80 x 105mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~5kg

Bandbreite / strip width max. 20mm

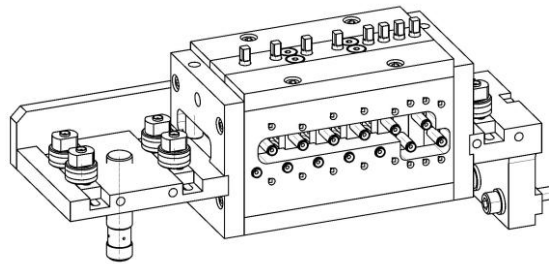
Bandstärke / force: 0.1 – 0.5mm

Rollenanzahl / number of rolls 13

Rollen ø / roller ø 10mm

Rollenabstand / roller spacing 7,8mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



Zusatzinformationen:

additional informations:

- Die Richtwerke gibt es in linker und rechter Ausführung /
The straighteners are available in left and right versions.
- Einstellbare seitliche Führungsrollen /
adjustable lateral guide rollers
- Verfügen über einen Bandendesensor: Anschluss M12x1 /
Equipped with a strip end sensor: M12x1 connection

BRW-00-09-20

Abmessungen / (LxWxH) 370 x 110 x 150mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~5,5kg

Bandbreite / strip width: max. 15mm

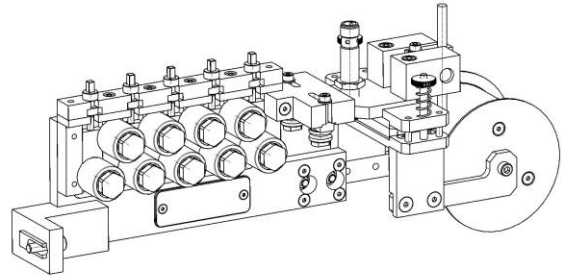
Bandstärke / force: 0.4 – 1mm

Rollenanzahl / number of rolls 9

Rollen ø / roller ø 24mm

Rollenabstand / roller spacing 15mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



BRW-50-09

Abmessungen / (LxWxH) 430 x 143 x 140mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~11,5kg

Bandbreite / strip width: max. 50mm

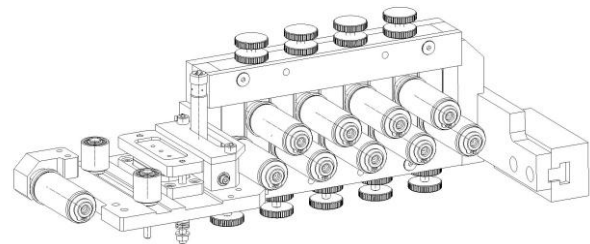
Bandstärke / force: 0.4 – 1.5mm

Rollenanzahl / number of rolls 9

Rollen ø / roller ø 24mm

Rollenabstand / roller spacing 20mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



BRW-50-09D

Abmessungen / (LxWxH) 436 x 130 x 205mm

Dimensions:

Eigengewicht / weight: ~26kg

Bandbreite / strip width: max. 60mm

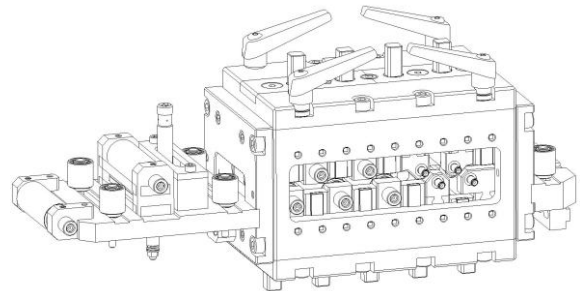
Bandstärke / force: 0.4 – 1.5mm

Rollenanzahl / number of rolls 9

Rollen ø / roller ø 24mm

Rollenabstand / roller spacing 20mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



Zusatzinformationen:

additional informations:

- Die Richtwerke gibt es in linker und rechter Ausführung /
The straighteners are available in left and right versions.
- Einstellbare seitliche Führungsrollen /
adjustable lateral guide rollers
- Verfügen über einen Bandendesensor: Anschluss M12x1 /
Equipped with a strip end sensor: M12x1 connection
- Verfügen über einen Bandbeöler /
equipped with a strip oiler

Band- Drahtrichtwerke

BDRW

Strip- Wire straightener
BDRW

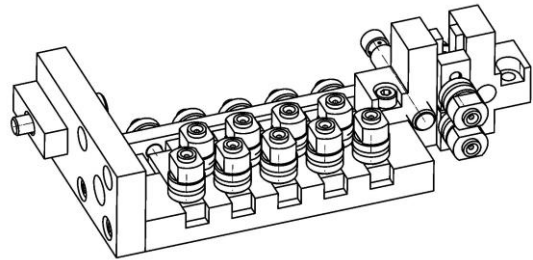
BDRW-8-9

Abmessungen / (LxWxH) 160 x 45 x 75mm

Dimensions:

Eigengewicht / *weight:* ~1kg
 Bandbreite / *strip width* max. 4mm
 Bandstärke / *force:* 0.2 – 1mm
 Draht ø / *wire ø* 0.4 – 1.5mm
 Rollenanzahl / *number of rolls* 9
 Rollen ø / *roller ø* 12mm
 Rollenabstand / *roller spacing* 8mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
 All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



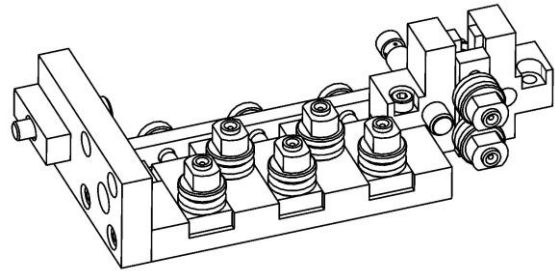
BDRW-8-5

Abmessungen / (LxWxH) 160 x 45 x 75mm

Dimensions:

Eigengewicht / *weight:* ~1kg
 Bandbreite / *strip width* max. 6mm
 Bandstärke / *force:* 0.2 – 1.5mm
 Draht ø / *wire ø* 0.4 – 3mm
 Rollenanzahl / *number of rolls* 9
 Rollen ø / *roller ø* 12mm
 Rollenabstand / *roller spacing* 8mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
 All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



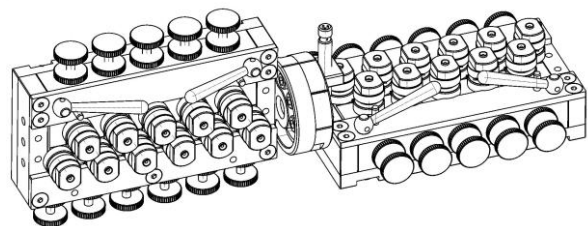
DRW-16-08-22

Abmessungen / (LxWxH) 175 - 530 x 120 x 120mm

Dimensions:

Eigengewicht / *weight:* 4kg / 8kg / 12kg
 Draht ø / *wire ø* 1 – 3mm
 Rollenanzahl / *number of rolls* 11 / 22 / 33
 Rollenabstand / *roller spacing* 12mm

Alle Angaben sind abhängig vom Material und Größenverhältnis des Bandes /
 All specifications depend on the material and size ratio of the strip.



Zusatzinformationen:

additional informations:

- Die Richtwerke gibt es in linker und rechter Ausführung /
The straighteners are available in left and right versions.
- Einstellbare seitliche Führungsrollen /
adjustable lateral guide rollers
- Verfügen über einen Bandendesensor: Anschluss M12x1 /
Equipped with a strip end sensor: M12x1 connection

Kurvengesteuerter Zangenvorschub

KZV

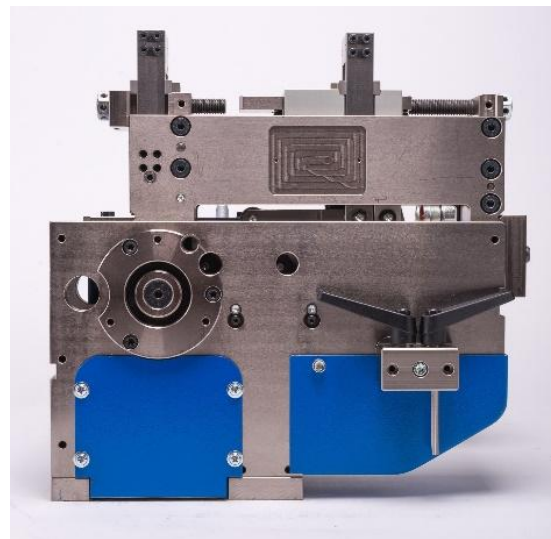
Gripper Feeder
KZV



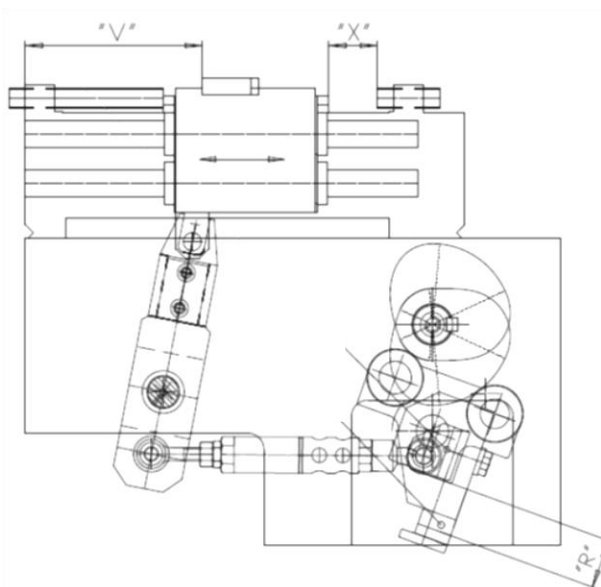
MKV-01-051

Technische Details zu KZV Technical Details for KZV

Hauptabmessung Dimensions	L365mm x H340mm x T300mm
Gewicht Weight	~50kg
Leistung Performance	300 Hub / min 300 strokes / min
HUB Stroke	1mm – 80mm
Bandbreite Strip width	5mm – 120mm



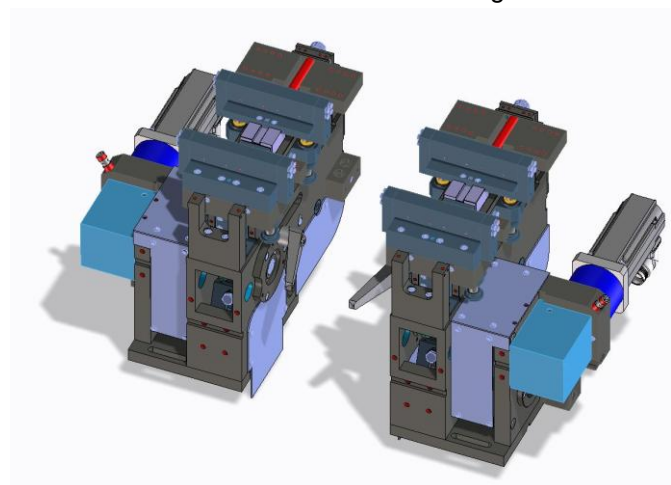
Technische Zeichnungen Technical Drawings



Ausrichtung Orientation

Links
Left

Rechts
Right



Pneumatischer Zangenvorschub

PZV

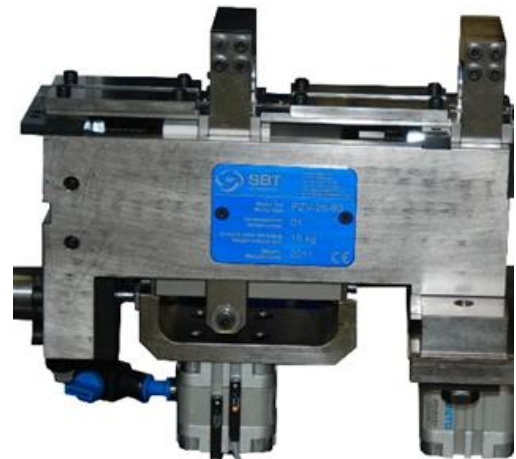
Pneumatic Feeder
PZV



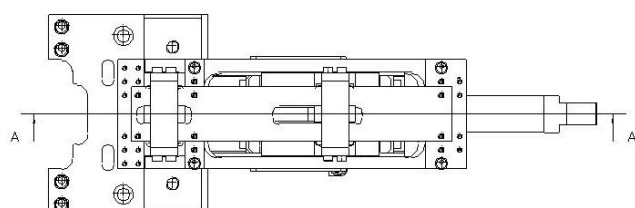
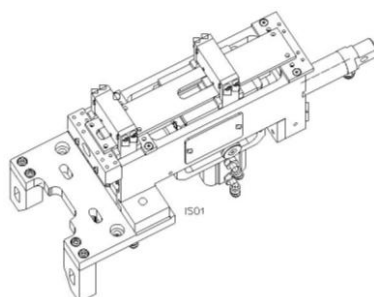
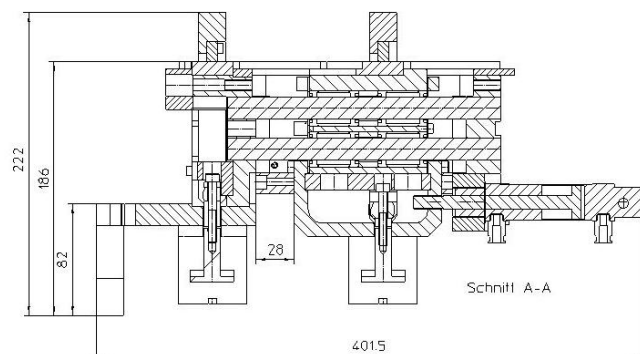
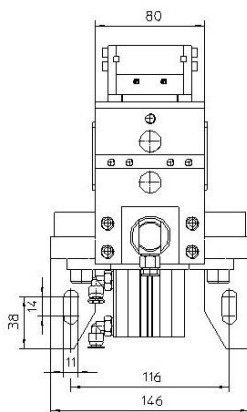
MKV-01-052

Technische Details zu PZV Technical Details for PZV

Hauptabmessung Dimensions	L440mm x H220mm x T150mm
Gewicht Weight	~20kg
Leistung Performance	80 Hub / min 80 strokes / min
HUB Stroke	1mm – 25mm
Bandbreite Strip width	5mm – 80mm



Technische Zeichnungen Technical Drawings



Technische Details Technical Details

- ✓ Steuerung: wahlweise Sigmatek, Siemens oder Schneider
Control system: choice of Sigmatek, Siemens, or Schneider
- ✓ Bis zu 4 Module können betrieben werden
Up to 4 processing modules can be driven
- ✓ Bedienung über Touch-Screen
Central touch-screen control
- ✓ Produktspezifische Parameter werden zentral in der Steuerung verwaltet
Product-specific parameters are managed centrally in the control system.
- ✓ Synchrone Servoachsen
Synchronous servo axis
- ✓ 16 frei programmierbare I/O's
16 free programmable I/O's
- ✓ Verbindung zur Master-Maschine über Absolutwertgeber
Connection to the master machine via absolute encoder
- ✓ für einfaches Einrichten der Werkzeuge
for pre-setup at the tool shop

SAC-02-T

Versorgung:

Spannung	230V
Absicherung	16A
Steuerspannung	24V DC



SAC-04-H

Versorgung:

Zuleitung	5x16mm ²
Spannung	400V (480V)
Absicherung	63A
Steuerspannung	24V DC



WCC

Welding control cabinet

- ✓ Bis zu 4 Schweißsteuerungen
Up to 4 welding controls
- ✓ Bis zu 4 Profildrahthaspeln ansteuerbar
Up to 4 profile wire reels can be controlled
- ✓ integrierter Kühlwasseranschluss
integrated cooling water connection
- ✓ 3 verschiedene Schrankgrößen
3 different cabinet sizes

WCC-04

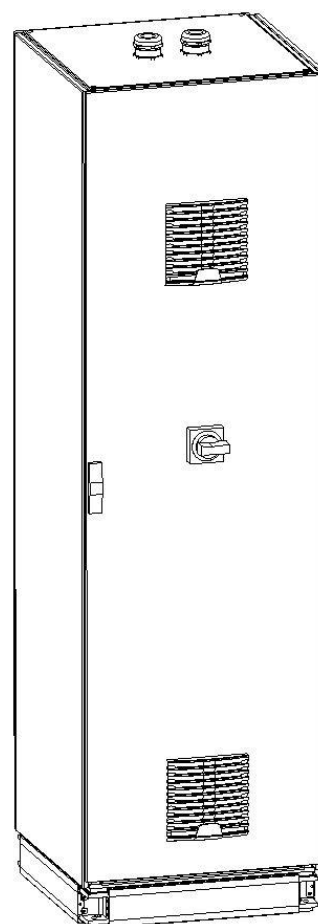
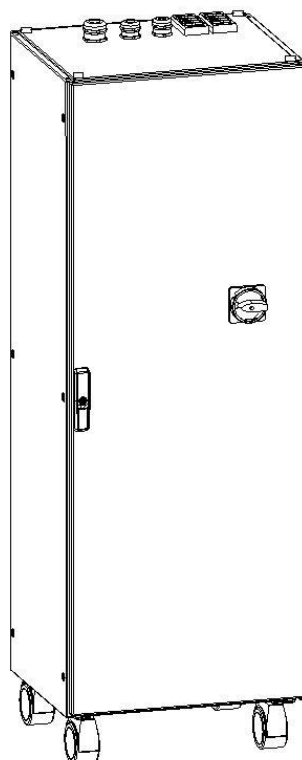
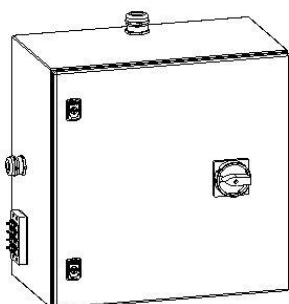
Dimension	2000x600x600mm
Supply cable	5x35mm ²
Voltage	400V (480)
External fuse	100A
Internal voltage	24V DC

WCC-02

Dimension	1600x600x600mm
Supply cable	5x35mm ²
Voltage	400V (480)
External fuse	100A
Internal voltage	24V DC

WCC-01

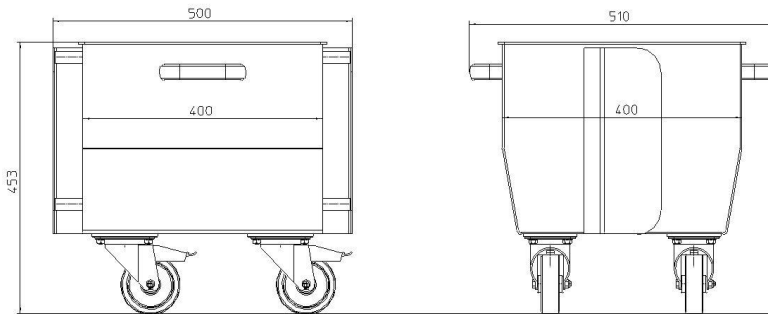
Dimension	600x600x350mm
Supply cable	5x35mm ²
Voltage	400V (480)
External fuse	100A
Internal voltage	24V DC



SCC SCrap Container

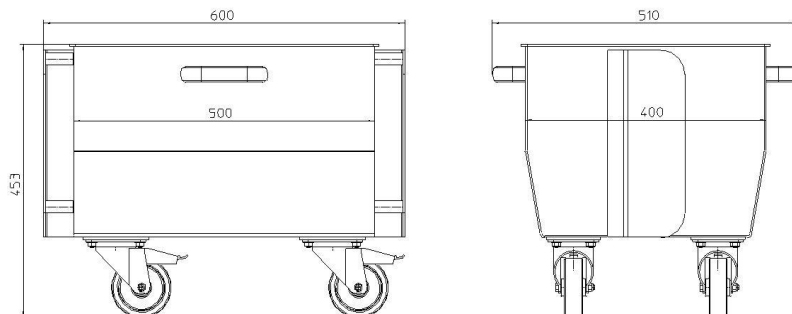
SCC-400 – Abfallbehälter / scrap container

Abmessungen / Dimensions: (LxWxH) 500 x 510 x 455mm
Eigengewicht / Dead weight: 28 kg
Max. Kapazität / max. capacity: 46 dm³



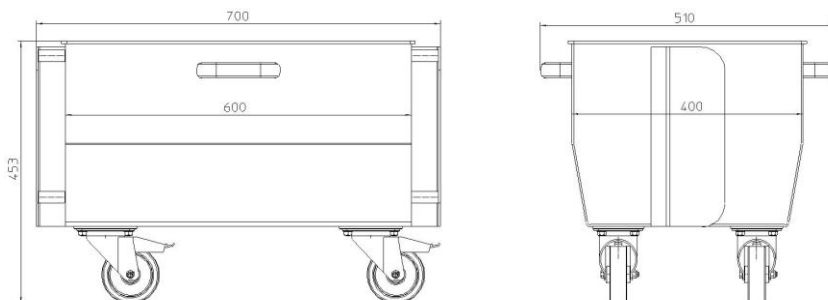
SCC-500 – Abfallbehälter / scrap container

Abmessungen / Dimensions: (LxWxH) 600 x 510 x 455mm
Eigengewicht / Dead weight: 31 kg
Max. Kapazität / max. capacity: 58 dm³



SCC-600 – Abfallbehälter / scrap container

Abmessungen / Dimensions: (LxWxH) 700 x 510 x 455mm
Eigengewicht / Dead weight: 34 kg
Max. Kapazität / max. capacity: 70 dm³

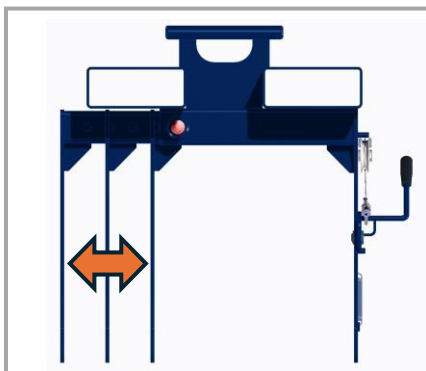
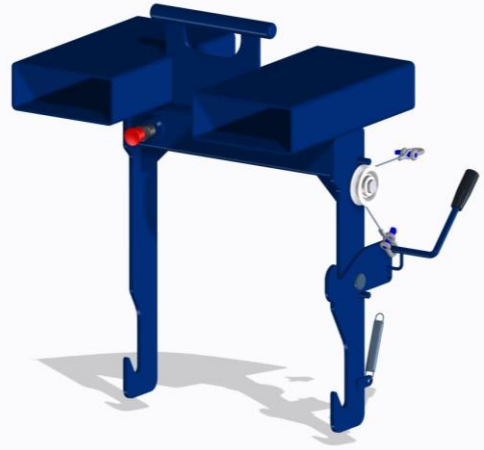


LID1000 Lifting Device

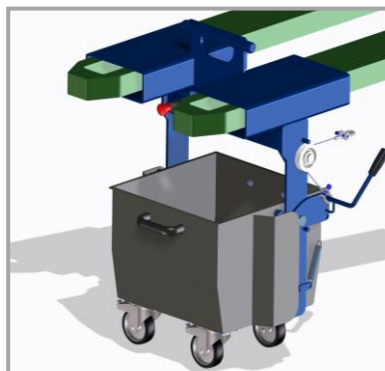
LID1000 – Hebevorrichtung / lifting device

Abmessungen / Dimensions: (LxWxH) 720 x 720 x 400 mm
Eigengewicht / Dead weight: 37 kg
Max. Belastung / max. load: 1000 kg

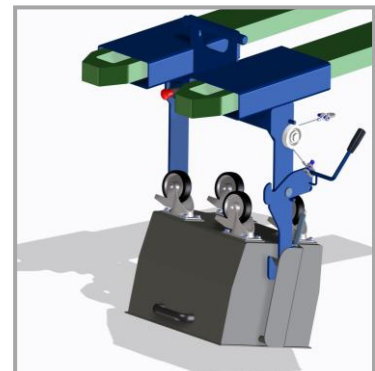
- Dient zum Heben und Entleeren von SCC / *Used for lifting and emptying SCC*
- Die Aufnahme wurde für gängige Hochhubwagen konzipiert / *The mount is designed for standard electric pallet stacker*
- Kann einfach auf die Breite des SCC angepasst werden / *Can be easily adjusted to the width of the SCC*
- Zum Entleeren kann der SCC über einen Handhebel oder einen Seilzug gelöst werden / *The SCC can be released for emptying using a hand lever or a cable pull*



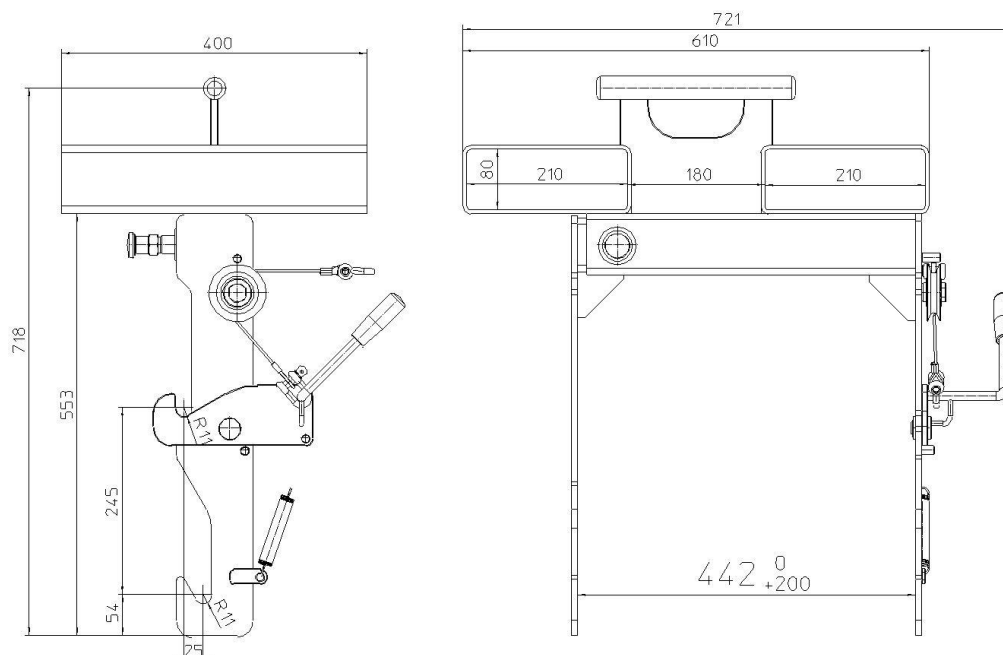
Adjust to the container width

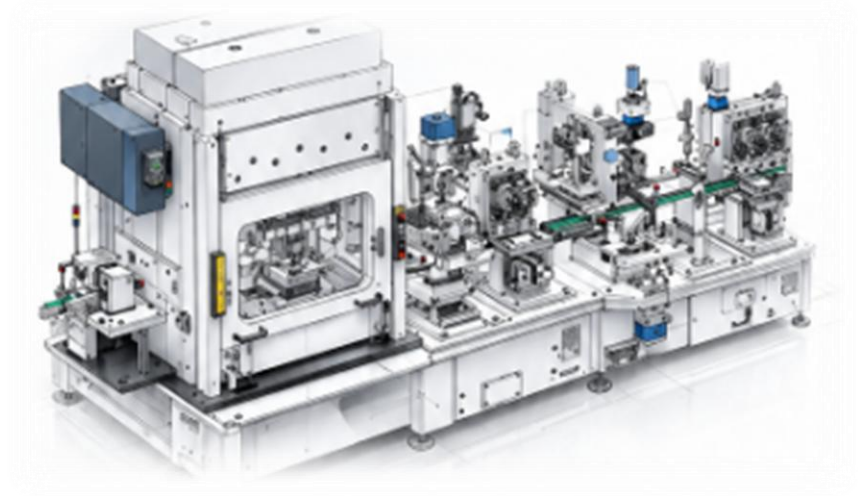


Lift the container



Emptying the container





Machine Request Maschinenanfrage

more flexibility | more performance | more value



Machine Request Questionnaire

(Maschinenanfrage)

Customer Information *(Kundeninformationen)*

Company:

(Firmenname)

Address:

(Firmenanschrift)

Contact Person:

(Kontaktperson)

Date:

(Datum)

Machine Inquiry *(Maschinenanfrage)*

Drawing of the desired part (please attach to

(Zeichnung des gewünschten Teils)

(please attach to the request /

bitte der Anfrage beilegen)

Expected annual quantity

(Erwartete Jahresmenge)

_____ pcs. (Stück)

Material(s)

(Materialien)

Machine Type *(Maschinentyp)*

☐ **Single-purpose** *(Einzweckmaschine)*

☐ **Multi-purpose** *(Mehrzweckmaschine)*

Solution Type *(Lösungstyp)*

☐ **Stamping-forming** *(Stanz-Umformtechnik)*

☐ **Press** *(Presse)*

☐ **Welding** *(Schweißen)* – **If yes, material** *(wenn ja, Material):* _____

Scope of the Solution *(Umfang der Lösung)*

☐ **Production only** *(nur Produktion)*

☐ **Production & Assembly** *(Produktion & Montage)*

☐ **Production, Assembly & Packaging** *(Produktion, Montage & Verpackung)*

Desired Part Already in Production *(Gewünschtes Teil bereits in Produktion)*

☐ **Yes** *(Ja)*

☐ **No, purchase** *(Nein, Kaufteil)*

☐ **No, new part** *(Nein, Neuteil)*

If yes: How and with what performance?

(Falls ja: Wie und mit welcher Leistung?)

Urgency *(Dringlichkeit)*

- ☐ **Low** *(Niedrig)*
☐ **Medium** *(Mittel)*
☐ **High** *(Hoch)*

Optional Information *(Optionale Informationen)*

Are competitors known?

(Sind Wettbewerber bekannt?)

Existing machines at the customer?

(Vorhandene Maschinen beim Kunden?)

In-house tool manufacturing?

(Eigener Werkzeugbau?)

☐ Yes *(Ja)* ☐ No *(Nein)*

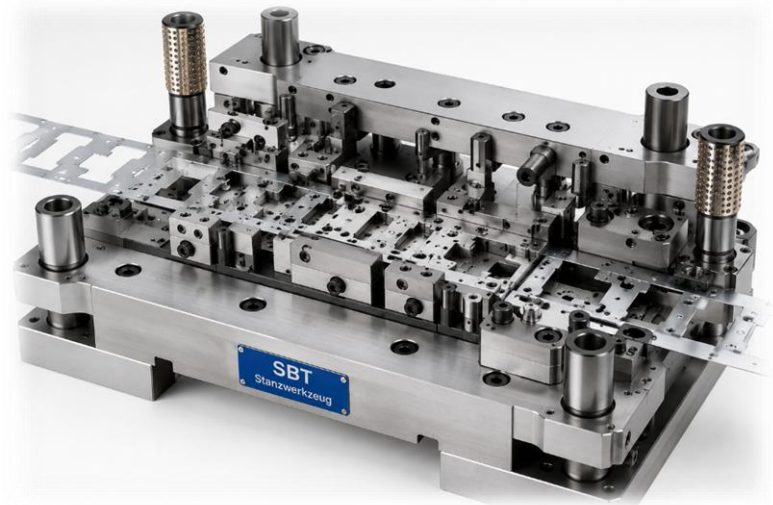
Experienced personnel?

(Erfahrenes Personal?)

☐ Yes *(Ja)* ☐ No *(Nein)*

Other Useful Information *(Weitere nützliche Informationen)*

(e.g. camera inspection, inline cleaning, composite tool, ... / z. B. Kameraprüfung, Inline-Reinigung, Folgeverbundwerkzeug, ...)



Tooling Request Werkzeuganfrage

more flexibility | more performance | more value



Tool Manufacturing Questionnaire

(Fragebogen Werkzeugfertigung)

Customer Information (Kundeninformationen)

Company:

(Firmenname)

Address:

(Firmenanschrift)

Contact Person:

(Kontaktperson)

Date:

(Datum)

Technical Specifications (Technische Angaben)

General Tolerances

(Allgemeine Toleranzen)

Burr Side

(Gratseite)

Rolling Direction

(Walzrichtung)

Material

(Material)

Material Hardness / Strength

(Materialhärte / Festigkeit)

Hardness HV

(Härte HV)

Strength N/mm²

(Festigkeit N/mm²)

Coated

(Beschichtet)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Planned Tool Lifetime (pcs.)

(Geplante Werkzeuglebensdauer (Stück))

Multiple Drop Parts

(Mehrfach fallend)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Cutting Elements Made of Carbide

(Schneidelemente aus Hartmetall)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Cutting Elements Made of Tool Steel

(Schneidelemente aus Werkzeugstahl)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Cutting Elements Made of

(Schneidelemente aus)

☐ HSS ☐ CPM-10V ☐ ASP 23

Pillar Guide with Spring-loaded Guidance

(Säulenführung mit gefederter Führung)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Plate Guidance

(Plattenführung)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Designed for Machine Type*(Für welchen Maschinentyp ausgelegt)*

Machine and Process Data *(Maschinen- und Prozessdaten)***Strip Feed Direction***(Bandlaufrichtung)*☐ L-R ☐ R-L**Press Stroke [mm]***(Pressenhub)*

Stroke Adjustment [mm]*(Hublagenverstellung)*

Bottom Dead Center Dimension from Clamping Plate [mm]*(UT-Maß von Aufspannplatte)*

from (von) ____ to (bis) ____

Strip Infeed Height from Press Plate [mm]*(Bandeinlaufhöhe von Pressenplatte)*

Machine Speed [rpm]*(Maschinengeschwindigkeit [U/min])*

min. _____ max. _____

Feed Angle*(Vorschubwinkel)*☐ 60° ☐ 90° ☐ 120° ☐ 180°**Adjustable Feed Release***(Vorschub lüften einstellbar)*☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)**Tool Monitoring Available***(Werkzeugüberwachung vorhanden)*☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)**Solenoid Valves for Tools Available***(Magnetventile für Werkzeuge vorhanden)*☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)**Chip Suction System Available***(Späne-Sauger vorhanden)*☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)**Additional Remarks** *(Zusätzliche Bemerkungen)*



Part Manufacturing Request Teilefertigungsanfrage

more flexibility | more performance | more value



Parts Manufacturing Questionnaire

(Fragebogen Teilefertigung)

Customer Information *(Kundeninformationen)*

Company:

(Firmenname)

Address:

(Firmenanschrift)

Contact Person:

(Kontaktperson)

Date:

(Datum)

Technical Specifications *(Technische Angaben)*

General Tolerances

(Allgemeine Toleranzen)

Burr Side

(Gratseite)

Rolling Direction

(Walzrichtung)

Material

(Material)

For Spring Steel: Desired Hardness / Strength

(Bei Federstahl die gewünschte Härte / Festigkeit)

Hardness HV

(Härte HV)

Strength N/mm²

(Festigkeit N/mm²)

Planned Tool Lifetime [pcs.]

(Geplante Werkzeuglebensdauer [Stück])

Planned Service Life [years]

(Geplante Laufzeit [Jahre])

Production Quantities *(Produktionsmengen)*

Order Quantity per Batch [pcs.]

(Bestellmenge je Losgröße [Stück])

Annual Demand [pcs.]

(Jahresbedarf [Stück])

Blanket Order with ____ Releases [pcs./release]

(Rahmenauftrag in X Abrufen [Stück/Abruf])

Packaging and Processing (Verpackung und Verarbeitung)

Manufactured as Bulk Material

(Als Schüttgut gefertigt)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Washed

(Gewaschen)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Quantity per Container [pcs.]

(Stück pro Behälter)

Manufactured in Blister Packaging

(In Blister gefertigt)

☐ Yes (Ja) ☐ No (Nein)

Additional Remarks (Zusätzliche Bemerkungen)

Scan the QR code –
learn more!



high-performance production
solutions for complex
small-scale quality components

sales partner

